



PHINIA

Tedarikçi

Kılavuzu

Rev. Tarihi: Temmuz 3, 2023

Translated Copy of GSM-P001 Supplier Manual

This copy is only to be used as an aid to assist regions where English is not their first language and is to be used as a reference document only. The Controlled English version of the Supplier Manual located on PHINIA's Extranet is the only binding document.

BU BELGE KAĞIT ÜZERİNE BASILI OLDUĞUNDA KONTROL EDİLMEMEKTEDİR.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

İçindekiler

PHINIA İş Felsefesi

1	Vizyon, Misyon & Değerler	5
1.1	Vizyon	5
1.2	Global Tedarik Yönetimi Misyonu.....	5
1.3	PHINIA Değerleri	5
2	Kalite Politikası İlkeleri	5
3	Hedefler ve Kapsam.....	6
4	Tedarikçi Davranış Kuralları	8
4.1	Dahil Etme. Bireylere Saygı Duymak	8
4.2	Dürüstlük. Gerçeği Onurlandırmak.....	9
4.3	Mükemmellik. Sonuçlara Odaklanmak.....	11
4.4	Sorumluluk. Bizim Sözümüz.....	12
4.5	İşbirliği. Güven Oluşturmak	14
4.6	Bağlılık	14
4.7	Tedarik Zincirlerinde Durum Tespiti (Tedarik Zinciri Yasaları)	14
5	Tedarikçi Kılavuzu Erişim / Sorumluluklar	16
5.1	Tedarikçi İletişimi / Erişimi	16
5.2	PHINIA'nın Sorumluluğu.....	16
5.3	Tedarikçinin Sorumluluğu.....	16
5.4	Revizyonlar	16

PHINIA / Tedarikçi İş Ürün / Hizmet Süreçleri

6	Ticari Beklentiler.....	17
6.1	Satın Alma Süreci.....	17
6.2	Sürekli İyileştirme.....	18
6.3	Azınlık Kaynak Programı	19
6.4	Servis & Değişirme	19
6.5	Hüküm & Koşullar	20
6.6	Garanti	20
6.7	Faturalandırma.....	20
6.8	Reklam ve Kamusal İletişim	21
6.9	Acil Durum Planları	21
7	İşleme ve Ölçme Politikası	22
7.1	Genel.....	22
7.2	Tanımlar.....	22
7.3	Teklif & Tasarım.....	23
7.4	Faturalandırma.....	24
7.5	Takım Tanımlama ve Sahiplik	25
8	Prototipler.....	27
8.1	Genel.....	27
8.2	Gönderim Gereksinimleri.....	27
8.3	Teslim Alma Yerine Göre Belirlenecek Ambalaj Tanımlaması	27
8.4	Prototip Takım	27
9	Kalite Gereksinimleri	29
9.1	Genel.....	29
9.2	Tedarikçi Değerlendirmeleri.....	30
9.3	İleri Ürün Kalite Planlaması (APQP).....	30
9.4	WAR Süreç Denetimi.....	31
9.5	Üretim Parçası Onay Süreci (PPAP).....	33
9.6	Erken Üretim Sınırlaması (EÜS)	35

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

9.7	Süreç Yeteneği ve İzleme.....	37
9.8	Satın Alınan Malzemeyle İlgili Şikayet (SAMŞ).....	38
9.9	Tedarikçi Geri Ödemesi	42
9.10	İzlenebilirlik Gereksinimleri	43
9.11	Gömülü Yazılım Gereksinimleri.....	43
9.12	Ürün Güvenliği Gereksinimleri.....	44
9.13	Temizlik Gereksinimleri.....	44
10	Kalite Sisteminin Temelleri (KST) - ESKİTİLMİŞ	44
11	Tedarikçi Değişimi Yöntemi.....	45
11.1	Genel.....	45
11.2	Geçici Değişiklikler.....	45
11.3	Kalıcı Değişiklikler.....	45
11.4	İnceleme Süreci	46
12	Malzeme / Teslimat Beklentileri	47
12.1	Teslimat Beklentileri.....	47
12.2	Paketleme / Konteynerizasyon.....	48
12.3	Etiketleme ve Tanımlama	49
12.4	Nakliye ve Tedarik Zinciri Güvenliği	49
12.5	Atanan Nakliye Taşıyıcıları.....	52

Performans ve Süreç Sorunları

13	Tedarikçi Performans Ölçümleri	54
13.1	Genel.....	54
13.2	Kalite Performansı	54
13.3	Teslimat Performansı.....	56
13.4	Maliyet Düşürme Performansı.....	56
13.5	Sürdürülebilirlik Performansı	57
13.6	Başlatma Performansı	58
13.7	Tedarikçi Dengeli Puan Kartı	59
13.8	Tedarikçi Derecelendirme Sistemi.....	60
13.9	Puan Kartı Renkleri Derecelendirme.....	60
14	Süreç Denetimleri—ÜB Sonrası	61
14.1	Uygunluğun Doğrulanması	61
14.2	Denetçi Erişimi	61
15	Kurumsal Onaylı Kaynak Kullanımı Listesi (EASL) Süreci ve Dizini	62
15.1	Genel.....	62
15.2	Tedarikçi Sınıflandırmaları.....	62
15.3	Yeni İş Durdurma (NBH).....	63
16	Tedarikçi Konferansları/Zirveleri	65
17	Kayıtları Tutma.....	65
18	Elektronik Tedarikçileri için Gereksinimler	66
18.1	Kapsam.....	66
18.2	Bileşen Nitelikleri	66
18.3	İşçilik Standartları	66
18.4	Baskılı Devre Kartları (Baskılı Kablolama Kartları)	66
18.5	İzlenebilirlik	67
18.6	Alternatif Bileşenlerin Kullanımı.....	67
18.7	Bileşenlerin Alternatif Kaynakları.....	68
18.8	Bileşen Raf Ömrü	68
18.9	Kullanım ve ESD Koruması	68
18.10	BDKA Takım Kalifikasyonu.....	68
18.11	Ürün Ömrü Boyunca Yazılım Yükümlülükleri.....	68

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

19 Tedarikçi Kılavuzu Revizyon Geçmişi.....	72
EKLER:.....	72
A-1 Kısaltmalar	72
A-2 Formlar.....	74

PHINIA İş Felsefesi

1 Vizyon, Misyon ve Değerler

1.1 Vizyon

Karbonsuz bir yarına güç sağlamak için sürdürülebilirliği bugünden ilerletiyoruz.

1.2 Global Tedarik Yönetimi Misyonu

Dayanıklı, verimli ve sürdürülebilir bir Tedarik Zincirine liderlik etmek.

1.3 PHINIA Değerleri

Product Leadership (Ürün Liderliği) – Müşterilerimize değer katan inovasyon

Humility (Tevazu) – Farklı bakış açıları aramak ve işbirliği içinde çalışmak

Inclusivity (Kapsayıcılık) – Farklılıklarımızın farkına varmak bizi daha güçlü kılar; cesur ve niyetliyiz

Net-Zero (Net-Sıfır) – Enerji verimliliğine, atıkların azaltılmasına ve faydalı yeniden kullanıma bağlı olmak

Integrity (Dürüstlük) – Kararlarımızın sorumluluğunu almak ve doğru olanı yapmak

Accountability (Sorumluluk) – Eylemlerimizin sorumluluğunu üstlenmek ve sonuçları yönlendirmek.

2 Kalite Politikası İlkeleri

Kalite odaklı yönetim ve çalışan bağlılığı, başarının ve Müşteri memnuniyetinin anahtarıdır. PHINIA kendini sağlam ve güvenilir ürünler üretmeye adanmıştır. İşimizi kalite, maliyet ve güvenilirlik açısından sürekli geliştireceğiz. Sürekli olarak Müşteri beklentilerini karşılayan veya aşan ürünler ve hizmetler sunacağız ve gereksinimlerini öngörerek Müşterileri tatmin edeceğiz.

PHINIA, hizmet verdiği topluluklar genelinde bir mükemmellik itibarı kazanmayı ve sürdürmeyi amaçlar. Bunu başarmak için şirketin yaptığı her şeyde kaliteye bağlılık, tüm çalışanlarımız ve Tedarikçilerimiz için birinci öncelik olacaktır. Başarının ancak sürekli yenilenmekle geleceğine inanıyoruz. Kalite, Ürün Liderliği kültürümüzün tam merkezinde yer alır. Bu nedenle, tüm PHINIA çalışanları MKS'ye bağlıdır.

Customer Satisfaction (Müşteri Memnuniyeti)

Quality Product (Kaliteli Ürün)

Continuous Improvement (Sürekli Gelişme)

3 Hedefler ve Kapsam

"Sınıfının en iyi kalite ve hizmetlerini sunabilen Tedarikçilere ihtiyacımız var."
Aşağıdaki ilkeleri sunmadan önce, her bir Tedarikçinin katılma kararının hedeflerimiz, kullanılan prosedür ve tüm Tedarikçi şirketlerden beklenenler hakkında tam bir bilgiyle alındığından emin olmak için bu programı yönlendiren genel ilkeleri sağlamak istiyoruz.

Hedef

Bu kılavuzun amacı, PHINIA Tedarikçilerine ve PHINIA Çalışanlarına Ticari, Kalite, Teslimat, Teknoloji ve İş beklentilerimiz konusunda rehberlik sağlamaktır.

Gelişmiş ürün kalitesi talebi, endüstrimizin karşı karşıya olduğu birincil zorluk olarak kabul edilmektedir. PHINIA, tarihsel olarak mümkün olan en yüksek kaliteli ürünü üretmeye kendini adanmıştır. Politikamız, sıfır hata ölçüm standardı ile Müşteri gereksinimlerini karşılamak ve aşmaya çalışmaktır.

Bu kılavuz, temeli kusur önleme ve sürekli iyileştirme olan bu kalite yaklaşımının prosedürlerini ve sistemlerini detaylandırmaktadır. PHINIA bu yaklaşıma bağlıdır ve aynı bağlılığı Tedarikçilerimizden de bekliyoruz. PHINIA'nın tedarik tabanının mükemmellik için bizimle aynı coşkuyu geliştirmesi ve bu kılavuzda ana hatlarıyla belirtilen ortak hedefler doğrultusunda çalışma isteğini göstermesi önemlidir. Bunu akılda tutarak PHINIA, aşağıdaki noktaları destekleyen tüm PHINIA lokasyonları için geçerli olan bu ortak Tedarikçi Kılavuzunu oluşturmuştur:

- Tedarik edilen parçaların kalitesinden emin olmak için PHINIA'nın beklentilerini, hedeflerini ve minimum gerekliliklerini Tedarikçiye iletmek.
- Ekip çalışması ve işbirliği ruhu içinde Tedarikçiler, PHINIA ve Müşterileri arasında fikirlerin, bilgilerin ve sorunların bildirilmesinin açık ve özgür iletişimini teşvik etmek.
- Etkili planlama ve iletişime dayalı olarak hem PHINIA'da hem de Tedarikçide sorunsuz üretim başlangıcı ve artışını sağlamak için genel bir plan geliştirmek.
- ISO 9001 sertifikalı ve IATF 16949'a yönelik etkili bir kalite sisteminin uygulanmasını sağlamak için Tedarikçilerin izlemesi gereken kalite güvence prosedürlerini ve belgelerini tanımlamak.

Kapsam

Bu Tedarikçi Kılavuzu, PHINIA'nın üretim tesislerine ürün tedarik eden tüm üretim malzemesi Tedarikçileri ve hizmet parçası Tedarikçileri için geçerlidir. Bu prosedürler diğer parçalara, malzemelere ve hizmetlere (sarf parçaları ve malzemeleri, dolaylı malzeme, sermaye teçhizatı ve üretim dışı hizmetler gibi) uygulanabilir. Bu prosedürlerin araç ve malzemelere uygulanabilirliği satın alma siparişlerinde belirtilecektir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Sorumluluklar

- Tüm üretim malzemeleri Tedarikçileri ve hizmet bölümü Tedarikçileri, sözleşmenin ve bu belgenin gereksinimlerine uygunluğu sağlamak için kapsamlı bir Kalite Sistemi sağlamalıdır. Bu kılavuz, PHINIA'nın minimum beklentilerini ve PHINIA'nın her bir Tedarikçinin kapasitesini ve performansını değerlendirmek için izlediği süreci açıklar. PHINIA, minimum ISO 9001'e sahip ve IATF 16949 kaydını alan Tedarikçiler arıyor. PHINIA, Tedarikçilerin de bu gereksinimi alt yüklenicilerine aktarmalarını bekler.
- Kuruluş, geçerli tüm durum ve düzenleyici gerekliliklerin yanı sıra özel ürün ve süreç özelliklerini Tedarikçilerine devredecek ve Tedarikçilerin geçerli tüm gereklilikleri tedarik zincirine üretim noktasına kadar basamaklandırmasını talep edecektir.
- PHINIA ayrıca ISO 14001 veya karşılaştırılabilir kayıtlı Çevre Yönetim Sistemleri'ne sahip Tedarikçiler aramaktadır.
- Tüm üretim malzemesi Tedarikçileri ve servis parçası Tedarikçileri, başka bir müşterinin Tedarikçiyi kalite ve/veya teslimat ile ilgili özel bir statüye yerleştirmesi durumunda PHINIA'ı bilgilendirmelidir. Böyle bir durum kontrollü sevkiyat, tedarik sorunu nedeniyle müşterinin kapatılması veya saha eylemi olabilir.

4 Tedarikçi Davranış Kuralları

PHINIA İnançları, müşterilerimiz, çalışanlarımız, Tedarikçilerimiz ve topluluklarımızla işimizi yürütme şeklimizde çalışanlarımız için bir rehber görevi görür. Kültürümüzde derinden kök salmış olan bu inançlar, bizimle iş yapan herhangi bir Tedarikçiden beklediğimiz iş davranış standartları için de bir çerçeve görevi görmektedir. Ayrıca bu taahhütler Tedarik Zinciri Durum Tespiti yasalarına uygundur. Bu standartlara uyum, dünya çapındaki satın alma sözleşmelerimizin zorunlu bir bileşeni olacaktır ve özellikle tedarik zincirimizde her zaman insan haklarını koruma ve çevreyle ilgili riskleri önleme veya en aza indirme öncülü altında alt tedarikçilere uygulanmalıdır. Tedarikçilerimizin de bu Tedarikçi Davranış Kurallarında açıklanan benzer beklentileri kendi Tedarikçilerine aktarmaları beklenmektedir. Tedarikçinin sevkiyat lokasyonunun AIAG Tedarik Zinciri Sürdürülebilirliği e-Öğrenimini tamamlaması teşvik edilir. Bu eğitim ücretsizdir ve aşağıdaki bağlantıdan ulaşılabilir:

<https://www.aiag.org/store/training/details?CourseCode=ELSCS>

4.1 Dahil Etme. Bireylere Saygı Duymak

PHINIA saygı, nezaket ve tarafsızlık ortamında faaliyet göstermektedir. Aynı adalet ve tarafsızlık, PHINIA işi için rekabet etmek isteyen tüm meşru Tedarikçilere de uygulanmalıdır. Açık, dürüst ve zamanında iletişim bekliyoruz. PHINIA Tedarikçileri, ulusal ve etnik köken, ırk, renk, sosyal köken, sağlık durumu, cinsel yönelim, din, cinsiyet, yaş, siyasi görüş veya engellilik dahil olmak üzere tacize veya ayrımcılığa tolerans göstermeyerek pozitif ve çeşitlilik içeren bir işyerini teşvik etmelidir.

Temel Çalışma Koşullarına Ait İlkeler

PHINIA, Tedarikçilerinden ve Alt Tedarikçilerinden, dünya çapındaki tüm tesisleri için politikalar ve uygulamalar geliştirmelerini, yürürlükteki yasalara uygun ve PHINIA inançlarını destekleyen ve yücelten çalışma koşulları sağlamalarını beklemektedir.

- Çocuk İşçi Kullanımı Yasaktır

Tedarikçilerin, devlet destekli bir eğitim veya çıraklık programı kapsamı olmadıkça, 15 yaşından küçük herhangi bir kişiyi istihdam etmesini yasaklar.

- Zorla Çalıştırma ve Bedensel Cezalandırma Yasaktır

Tedarikçilerin herhangi bir biçimde zorla çalıştırma kullanmasını yasaklar ve ayrıca bedensel ceza veya bedensel ceza tehdidi dahil olmak üzere fiziksel olarak kötü niyetli uygulamaları da yasaklar.

- Örgütlenme Özgürlüğü

Tedarikçilerin, işçilerin yerel yasalara uygun olarak kendi seçecekleri bir kuruluş kurma ve katılma haklarına ve toplu pazarlık haklarına saygı duymasını bekler. İşçiler, yasal olarak korunan bu tür yasal kuruluşlara katılma veya katılmama haklarını kullandıkları için cezalandırılmamalı, tacize veya korkutmaya maruz bırakılmamalıdır. Misilleme, yıldırma veya taciz korkusu olmadan çalışma koşullarıyla ilgili olarak yönetim ve çalışanlar arasında açık iletişimi teşvik ediyoruz.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Tazminat

Tedarikçi çalışanlarının rekabetçi ve asgari ücret, fazla mesai saatleri ve yasal zorunlu sosyal haklar ile ilgili olarak yürürlükteki yasalarla tutarlı tazminat ve yan haklar almasını bekleriz. Tedarikçilerin çalışanlarına ödenen ücret, en azından asgari düzeyde adil ve geçinmeye yetecek bir ücret teşkil etmelidir.

- Etik İşe Alma

Tedarikçilerimizin işçileri yasalara uygun, adil ve şeffaf, insan haklarına saygılı bir şekilde işe almaları beklentimizdir. Tedarikçiler, potansiyel işçileri işin niteliği konusunda yanıltmamalı veya dolandırmamalı, işçilerden işe alım ücreti ödemelerini istememeli veya işçi pasaportlarına ve devlet tarafından verilen diğer kimlik belgelerine el koymamalı, imha etmemeli, gizlememeli veya bunlara erişimlerini engellememelidir. İşçiler, işçinin iyi anlayacağı bir dilde, haklarını ve sorumluluklarını doğru ve açık bir şekilde belirten yazılı bir teklif almalıdır.

- Çalışma Saatleri

Tedarikçilerin çalışma saatlerini düzenleyen geçerli yasalara uymasını bekleriz.

- Eşit İstihdam

Tedarikçilerden, eşit istihdam fırsatlarını ve herhangi bir şikayete yanıt vermek için resmi, bağımsız uygulamaları teşvik eden yazılı politikalara sahip olmalarını bekleriz.

- Sağlık ve Güvenlik

Tedarikçilerden, tüm çalışma alanlarındaki tüm çalışanlar için güvenli ve sağlıklı çalışma ortamları geliştirmelerini ve bunu sürekli olarak iyileştirme taahhüdünü bekleriz. Tedarikçiler çalışanlarına konaklama tesisleri sağlıyorsa temiz ve güvenli konaklama sağlamalıdır.

- Özel veya Kamu Güvenlik Güçlerinin Kullanımı

Tedarikçiler, şirketin eğitim veya kontrol eksikliği nedeniyle güvenlik güçlerinin konuşlandırılmasının insan hakları ihlallerine yol açabileceği durumlarda, işi korumak için özel veya kamu güvenlik güçlerini görevlendirmemeli veya kullanmamalıdır.

- Kadın hakları

Cinsiyet eşitsizliği, istihdamda fırsat eşitsizliği ve eşit işe eşit ücret eşitsizliği gibi sorunların temelini oluşturmaktadır. PHINIA, Tedarikçilerinden istihdamda eşit fırsat sağlamalarını ve eşit işe eşit ücret taahhüt etmelerini beklemektedir.

4.2 Dürüstlük. Gerçeği Onurlandırmak

Biz PHINIA olarak yaptığımız ve söylediğimiz her şeyde tavizsiz etik standartlar talep ediyoruz; Tedarikçilerimizin de aynısını yapmasını bekliyoruz. Politikalarımız, alıcının

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

sağduyusunu etkileyebilecek veya üçüncü bir tarafın makul bir şekilde bu kararı etkilediğini algılayabileceği hediyelerin, hizmetlerin veya bu tür değerli herhangi bir şeyin kabulünü yasaklar. İş elde etmek veya özel çıkar sağlamak amacıyla para, mülk veya hizmet ödemeleri yasaktır. Bir PHINIA çalışanı, Tedarikçiden kişisel kullanımı için bir hediye veya eğlence fırsatı talep ederse, bu talep reddedilecektir. Çalışanlarımızın ücreti çalışan tarafından ödense bile, kişisel kullanımları için PHINIA Tedarikçilerinden ürün veya hizmet satın almalarını önermiyoruz.

- PHINIA, bazı kültürlerde iş hediyelerinin ve iş eğlencelerinin iş ilişkilerinin gelişiminin önemli bir parçası olarak kabul edildiğinin bilincindedir. Her türlü hediye veya ağırlama, PHINIA'nın çıkarlarına en uygun olduğundan, PHINIA politikaları ve kanunlarıyla tutarlı olduğundan ve yerel geleneklere uygun olduğundan emin olmak için değerlendirilmelidir.
- Etik kuralların hiçbir listesinin eksiksiz olduğu düşünülemez. Bu politikadan etkilenenlerin, eğer yasalsa etik olduğu yönündeki yanlış kanıdan kaçınmaları gerekmektedir. Uygun davranış iyi muhakemeyi, adaleti ve yüksek standartları yansıtmalıdır.

Rüşvetle Mücadele (ABD Yabancı Yolsuzluk Uygulamaları Yasası ve 2010 Birleşik Krallık Rüşvetle Mücadele Yasası)

PHINIA, tüm Tedarikçilerin (doğrudan malzeme, dolaylı malzeme ve hizmetler) dünya çapındaki tüm hükümet düzeylerinde kendi işi için geçerli olan tüm yasa ve düzenlemelere uymasını bekler.

Şirket fonlarının, mülklerinin veya diğer kaynakların herhangi bir yasa dışı veya uygunsuz amaç için kullanılması yasaktır. Yolsuzlukla mücadele yasaları, şirketlerin öngörülen muhasebe ve iç kontrol standartlarını karşılamasını ve belirli türdeki ödemeler ve uygulamalar için hem şirketlere hem de bireylere ağır cezalar vermesini gerektirir. PHINIA Çalışanları ve Tedarikçilerimiz, herhangi bir ülkedeki devlet yetkililerine doğrudan veya dolaylı olarak herhangi bir ödeme yapamaz, söz veya yetki veremez.

Rüşvetle Mücadele Durum Tespiti

PHINIA adına devlet yetkilileriyle iletişim kuracak olan tüm Tedarikçilerin (doğrudan malzeme, dolaylı malzeme ve hizmet sağlayıcı şirketler veya bireyler) bir Rüşvetle Mücadele Durum Tespiti Anketi doldurması gerekmektedir (tercihen işin verilmesinden önce). Anket, PHINIA, Inc web sayfasının Tedarikçi bölümünde (<https://phinia.com/suppliers/>) veya Extranet sitesindeki GSM Tedarikçileri sitesinde mevcuttur (<https://extranet.phinia.com/suppliers/>).

Çıkar Çatışmaları

Çıkar çatışması, bir birey ya da şirketin (özel ya da resmi) kendi profesyonel ya da resmi kapasitesini kişisel ya da kurumsal çıkar için bir şekilde istismar edecek konumda olması durumunda ortaya çıkar. PHINIA, Tedarikçilerden, çalışanlarının algılanan veya fiili çıkar çatışmalarının olduğu durumlardan kaçınmasını ve bunları açıklamasını ve kararların, kişisel ilişkiler ve görüşlerden kaynaklanan kayırmacılıkla gölgelenmeyen sağlam iş yargılarına dayanmasını sağlamasını beklemektedir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Yolsuzlukla Mücadele ve Kara Para Aklamayı Önleme

PHINIA hiçbir koşulda rüşvete, yolsuzluğa veya kara para aklamaya tolerans göstermez. Rüşvet, bir iş kararını uygunsuz bir şekilde etkilemek için değerli bir şeyin teklif edilmesini, verilmesini, alınmasını veya talep edilmesini içerir ve para, hediye kartları, seyahat, istihdam (stajlar dahil), eğlence ve hayır amaçlı katkılar dahil olmak üzere birçok şekilde olabilir. Devlet çalışanları veya yetkilileri de dahil olmak üzere herhangi birine doğrudan veya üçüncü bir taraf aracılığıyla rüşvet vermek yasaktır. PHINIA ayrıca, isteğe bağlı olmayan, rutin bir hükümet sürecini veya hizmetini (vize almak veya malların gümrükten geçmesi gibi) hızlandırmayı amaçlayan küçük ödemeler olan kolaylaştırma ödemelerini de yasaklar. PHINIA, çalışanları ve Tedarikçileri yerel rüşvet, yolsuzluk ve kara para aklamayı önleme yasalarına tabidir. Rüşvet veya başka bir uygunsuz ödeme yapıldığından şüpheleniyorsanız derhal PHINIA Uyum Ofisi ile iletişime geçin.

Adil Rekabet ve Antitröst

PHINIA, Tedarikçilerinden, rekabeti yasa dışı bir şekilde kısıtlayan iş uygulamalarından kaçınmak dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere adil rekabet ve anti-tröst standartlarını korumalarını beklemektedir; rekabetçi bilgilerin uygunsuz değişimi; ve fiyat sabitleme, ihaleye fesat karıştırma veya uygunsuz piyasa tahsis. Etkili bir uyum politikası ve stratejisi, bir şirketin rekabet hukuku ihlallerine karışma riskini ve rekabete aykırı davranışlardan kaynaklanan maliyetleri en aza indirmesine olanak tanır.

Mali Sorumluluk (Doğru Kayıtlar) ve Bilgilerin Açıklanması

PHINIA, Tedarikçilerin iş ilişkilerini şeffaf bir şekilde yürütmelerini ve bunları şirketlerin mali raporlarına ve dosyalarına doğru şekilde yansıtılmalarını beklemektedir. Mali sorumluluk, bir şirketin mali hesaplar, kalite raporları, zaman kayıtları, gider raporları ve uygun olduğunda müşterilere veya düzenleyici makamlara yapılan gönderimler dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere iş belgelerini doğru bir şekilde kaydetme, sürdürme ve raporlama sorumluluğunu ifade eder. Defter ve kayıtların yürürlükteki kanunlara ve genel kabul görmüş muhasebe ilkelerine uygun olarak tutulması beklenmektedir. PHINIA, Tedarikçilerinden finansal ve finansal olmayan bilgileri geçerli düzenlemelere ve geçerli sektör uygulamalarına uygun olarak açıklamalarını beklemektedir.

4.3 Mükemmellik. Sonuçlara Odaklanmak

PHINIA, Müşterilerimize hizmet etmede, teknolojilerimizi geliştirmede ve bize yatırım yapan herkesi ödüllendirmede lider olmayı amaçlamaktadır. Rekabetçi konumumuzu genişletmek için Tedarikçilerimizden kendi performanslarını durmaksızın geliştirmelerini ve her türlü iş zorluğuna ve fırsatına aciliyet getirmelerini bekliyoruz.

Veri Koruma ve Veri Güvenliği

PHINIA, Tedarikçilerinden, çalışan, müşteri, Tedarikçi veya iş başvurusu sahibi olmalarına bakılmaksızın, bireylerin kişisel verilerini koruyan güçlü veri gizliliği ve güvenlik standartlarını uygulamalarını beklemektedir. Tedarikçiler, kişisel verilerin

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

toplanması, saklanması, kullanılması veya dağıtılmasının yanı sıra diğer herhangi bir şekilde işlenmesiyle ilgili olarak mahremiyete ve sivil özgürlüklere saygı duymalıdır.

Fikri Mülkiyet

“Fikri Mülkiyet” buluşları, patentleri, ticari sırları, “teknik bilgi ticari markaları, logoları ve telif haklarını içerir. Tedarikçiler, gizli teknoloji ve teknik bilginin (örn. telif hakkı, ticari marka, tasarım, patent) haksız aktarımını önlemek için ticari açıdan makul uygulamaları kullanmalı ve Fikri Mülkiyetimizin yanı sıra (OEÜ) müşterilerimizin ve alt Tedarikçilerimizin Fikri Mülkiyetini tanımlamak, korumak ve savunmak için gayretli olmalıdır.

Sahte Parçalar

PHINIA, Tedarikçilerinden, teslim edilebilir ürünlere sahte ve malzeme girme riskini en aza indirmek için ürün ve hizmetlerine uygun yöntemler ve süreçler geliştirmelerini, uygulamalarını ve sürdürmelerini ve ürün tasarım sürecinde ilgili teknik düzenlemelere uymalarını beklemektedir.

İhracat Kontrolleri ve Ekonomik Yaptırımlar

Tedarikçiler, yaptırımlar, ihracat kontrolleri, boykotlar ve gümrükler de dahil olmak üzere, uluslararası ticaretin yürütülmesini düzenleyen tüm geçerli yasa ve düzenlemelere uymalıdır. Tedarikçiler, ilgili tüm ülkelerin geçerli ihracat kontrolleri ve ekonomik yaptırım, yasa ve düzenlemelerine uyumu sağlamak için uygun politika ve prosedürlere sahip olmalıdır. Tedarikçi, ürün veya hizmetlerin satışı, pazarlanması, dağıtımı veya nakliyesi ya da uluslararası sınırlar arasında teknoloji transferiyle ilgileniyorsa, Tedarikçi, işlemlerin kısıtlanmış bireyleri, şirketleri, ülkeleri veya bölgeleri kapsamadığını ve ürünlerin ihracat lisansı veya başka bir yetki gerektirmediğini doğrulamalıdır.

4.4 Sorumluluk. Bizim Sözümüz

İyi kurumsal vatandaşlığa kendimizi adadık. Tedarikçilerimizden yürürlükteki tüm istihdam, çevre, sağlık ve güvenlik yasa ve düzenlemelerine uymalarını bekliyoruz. Bize ürün veya hizmet sağlayan Tedarikçilerin zorla, gönülsüz veya çocuk işçi kullanmasına izin vermeyeceğiz. İş alanlarımızda ve tedarik zincirimizde insan haklarına veya çevreye yönelik her türlü riski önlemeyi ve en aza indirmeyi taahhüt ediyoruz.

Azınlıkların ve Yerli Halkların Hakları

PHINIA, Tedarikçilerinin yerel toplulukların makul yaşam koşullarına sahip olma haklarına saygı duymasını beklemektedir; eğitim, istihdam, sosyal faaliyetler; ve kendilerini ve yaşadıkları toprakları etkileyen gelişmelere ilişkin, özellikle savunmasız grupların varlığı dikkate alınarak, Özgür, Önceden ve Bilgilendirilmiş Rıza (ÖÖBR) hakkı.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Toprak, Orman ve Su Hakları ve Zorla Tahliye

Tedarikçilerin arazinin, ormanların ve suyun edinilmesi, geliştirilmesi veya başka şekilde kullanılması sırasında zorla tahliyeden ve arazi, orman ve sulardan mahrum bırakılmaktan kaçınmasını bekliyoruz.

Çevreye Duyarlı Ürünler ve Süreçler

PHINIA, Tedarikçilerinden toplumun ve gelecek nesillerin yararı için çevreyi sorumlu bir şekilde korumalarını beklemektedir. Tedarikçiler, enerji ve emisyon azaltma girişimleri, izleme ve raporlama dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere sorumlu ve sürdürülebilir çevre uygulamalarını kullanarak kaynakları verimli bir şekilde korumaya, geri dönüştürmeye ve yeniden kullanmaya çalışmalıdır. Tedarikçiler, yürürlükteki kanunların gerektirdiği ve buna uygun olarak, atık su deşarjlarının sorumlu bir şekilde arıtılmasıyla su tüketimini en aza indirmeli, suyu etkili bir şekilde yeniden kullanmalı ve geri dönüştürmelidir ve yağmur suyunun akması sonucu su baskınından kaynaklanan potansiyel etkileri önlemelidir.

Ürünlerimizin ve süreçlerimizin çevreye maksimum faydayı ve en az zararı sağlayacağından emin olmak için PHINIA Tedarikçilerinin aşağıdakileri yapmasını bekliyoruz:

- Yakıt verimliliğinin artırılmasına ve emisyonların azaltılmasına katkıda bulunan ürünler geliştirmek ve sunmak.
- Ürünlerinizin ve süreçlerinizin tüm yaşam döngüsü boyunca çevresel etkilerini değerlendirmek ve en aza indirmek.
- Atık oluşumunu en aza indirmek.
- Geri dönüştürülmüş ve geri dönüştürülebilir malzemelerin kullanımı da dahil olmak üzere çevre dostu malzemelere dönüşüme öncülük etmek.
- Su gibi kaynakların verimli kullanımını en üst düzeye çıkarmak.
- Sera gazlarını azaltmak için mümkün olan her yerde yenilenebilir kaynaklardan ve/veya daha düşük etkili kaynaklardan enerji elde etmek.
- Faaliyet gösterdiğiniz bölgelerde çevresel liderlik için çabalamak ve Tedarik Zinciri Durum Tespiti yasalarında belirtilen çevreyle ilgili yükümlülükleri yerine getirmek.

Hava Kalitesi

Tedarikçiler, yürürlükteki yasaların gerektirdiği şekilde ve buna uygun olarak, hava kirliliğine katkıda bulunan emisyonları düzenli olarak izlemeli ve açıklamalı, uygun şekilde kontrol etmeli, en aza indirmeli ve mümkün olduğu ölçüde ortadan kaldırmalıdır. Tedarikçiler, tesislerindeki kirlilik kaynaklarının kümülatif etkilerini değerlendirmeli ve kirlilik seviyelerini buna göre azaltmalıdır.

Duyarlı Kimyasal Yönetimi

Tedarikçiler, mevzuata uygunluğu sağlamak için üretim süreçlerinde ve bitmiş ürünlerde kısıtlanmış maddelerin kullanımını tanımlamalı, en aza indirmeli veya

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

ortadan kaldırmalıdır. Tedarikçiler aynı zamanda işlemlerde ve bitmiş ürünlerde kısıtlanmış maddelerin her türlü kullanımının farkında olmalı ve ürün ve çevre yönetimini sürdürmek için uygun ikame maddeleri aktif olarak araştırmalıdır.

4.5 İşbirliği. Güven Oluşturmak

Başarılı iş ilişkileri, karşılıklı hedef ve değerlerin sonucudur. Statükoya meydan okuyan ve PHINIA'nın ürün liderliği modelini desteklemeye yardımcı olan farklılaştırıcı teknolojileri teşvik ediyoruz. Her Tedarikçi ilişkisini işletmemizi genişletmek ve işimizi büyütmek için bir fırsat olarak görüyoruz. Bize verilen bilgiler doğru olmalıdır ve istendiğinde gizli bilgi olarak değerlendirilecektir.

4.6 Bağlılık

Tedarikçi Davranış Kurallarımıza uygunluğun sağlanması konusunda işbirliğinizi bekliyoruz. Tedarik zincirimizin tamamındaki Tedarikçilerin yukarıda belirtilenlere uygun politikaları benimsemesini ve uygulamasını bekliyoruz. PHINIA, işlerini bu standartlara göre yürüten kuruluşları belirlemeyi ve onlarla iş yapmayı amaçlamaktadır.

PHINIA personelinin bu kuralların bilinen veya rapor edilen ihlallerini misilleme korkusu olmadan ilgili Başkan Yardımcılarına bildirmeleri beklenmektedir.

Siz veya şirketinizdeki herhangi biri, bir PHINIA çalışanının veya başka bir Tedarikçinin bu politikayı ihlal ettiğine inanıyorsa, lütfen +1 248.754.0656 numaralı telefondan PHINIA Uyum Ofisi ile iletişime geçin veya Complianceoffice@PHINIA.com adresine e-posta gönderin. Ayrıca, Amerika Birleşik Devletleri'nde veya Amerika Birleşik Devletleri dışından 1-800-461-9330 numaralı telefonu arayarak bağımsız bir tarafa rapor verebilirsiniz; ülkenizin ücretsiz numarasını bulmak için <http://www.convercent.com/report> adresine gidin veya bulunduğunuz yere ve aradığınız yere özel uygun ülke kodunu kullanarak ya da Compliancehotline.PHINIA.com adresinden +1-720-514-4400 numaralı telefonu arayın.

4.7 Tedarik Zincirlerinde Durum Tespiti (Tedarik Zinciri Yasaları)

Geçerli Tedarik Zinciri Durum Tespiti yasalarına uygun olarak PHINIA, doğrudan tedarik zincirindeki tüm Tedarikçileri, insan haklarına ve çevreyle ilgili risklere yönelik her türlü riski önlemek ve en aza indirmek veya bunlara son vermek amacıyla insan hakları ve çevreyle ilgili durum tespiti yükümlülüklerini yerine getirmekle yükümlü kılar. Doğrudan Tedarikçiler, alt Tedarikçilerinin Tedarik Zinciri Durum Tespiti yasalarının gerekliliklerine uygun hareket etmesinden sorumludur.

PHINIA, kendi iş alanındaki insan hakları ve çevre ile ilgili konuların yanı sıra doğrudan malzeme ve dolaylı malzeme için Tedarikçilerine ve diğer satıcılara yönelik olası olumsuz etkileri belirlemek için düzenli risk analizinin yapıldığı bir risk yönetimi sistemi uygulanmaktadır. Bir riskin tespit edilmesi durumunda önleyici tedbirler ve iyileştirici faaliyetler gerçekleştirilecektir.

Tanımlanmış bir risk kategorisine dayalı tedarikçilerin bir Öz Değerlendirme Anketini doldurması gerekmektedir. Anket PHINIA tarafından sağlanacaktır. Tedarik Zinciri

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Durum Tespiti yasalarıyla ilgili daha fazla bilgiye PHINIA web sitesinin Tedarikçi bölümünden (<https://phinia.com/suppliers/>) ulaşılabilir.

5 Tedarikçi Kılavuzu Erişim / Sorumluluklar

5.1 Tedarikçi İletişimi / Erişimi

PHINIA, harici iletişim için bir GSM Tedarikçi Sitesini kullanır. Bu site <https://extranet.phinia.com/suppliers/> adresinde bulunmaktadır.

Tedarikçi Kılavuzu, Formlar, Puan Kartları, Eğitim vb. gibi tedarikçiye özel bilgiler GSM Tedarikçi Web Sitesi başlık sekmesi altında bulunabilir.

5.2 PHINIA'nın Sorumluluğu

- PHINIA, Tedarikçi Kılavuzunun en son yayınlanan sürümüne Tedarikçi erişimi sağlar.
- Tedarikçi Kılavuzunu gerektiği gibi güncellemek ve Tedarikçileri Tedarikçileri GSM Tedarikçi Sitesi (<https://extranet.phinia.com/suppliers/>) aracılığıyla herhangi bir değişiklik veya yeniden sertifikalandırma gereksinimi konusunda bilgilendirmek.
- PHINIA Global Tedarik Yönetimi (GSM) temsilciniz tarafından belirlenecek erişim ve bildirim özel yaklaşım.

5.3 Tedarikçinin Sorumluluğu

- Tedarikçinin PHINIA Tedarikçi Kılavuzunun geçerli yayımlanan sürümünü kullandığından emin olun.
- Doğrudan malzeme Tedarikçileri, GSM Tedarikçi Sitesinde (<https://extranet.phinia.com/suppliers/>) bulunan Tedarikçi Kılavuzu Eğitimini tamamlamalıdır.
- Çalışanlarına PHINIA Tedarikçi Kılavuzunun kontrollü versiyonunun konumu hakkında eğitim verin.
- Tedarikçiler, PHINIA'ın herhangi bir değişikliğin bildirilmesine izin veren doğru Tedarikçi iletişim bilgilerine sahip olduğundan emin olmalıdır.
- Tedarikçiler en son Kalite Sistem Sertifikalarının uygun PHINIA sistemine yüklenmesini sağlayacaktır.

5.4 Revizyonlar

Tedarikçi El Kitabında yapılacak herhangi bir güncelleme, yukarıdaki PHINIA Sorumluluğu bölümünde belirtildiği gibi Tedarikçiye sağlanacaktır. Kılavuzdaki herhangi bir değişiklik, tedarikçilere elektronik yollarla bildirilecektir.

Tedarikçiler asla PHINIA Tedarikçi Kılavuzunun kontrolsüz bir sürümünü kullanmamalıdır. Her zaman kontrollü kopyaya başvurmalıdırlar.

PHINIA / Tedarikçi İş Ürün / Hizmet Süreçleri

6 Ticari Beklentiler

6.1 Satın Alma Süreci

Tedarikçi Sözleşmesi (Gizlilik Sözleşmesi gibi)

- Aksi belirtilmedikçe, Tedarikçiler, bir teklif davetiyesi düzenlenmeden önce Özel Bilgi Güvenliği ve İfşa ile ilgili Tedarikçi Sözleşmesini (ör. Gizlilik Sözleşmesi) imzalamalı ve uygun PHINIA Tedarikçi Temsilcisine geri göndermelidir.
- Tedarikçi, talep edildiği şekilde diğer tüm sözleşmeleri imzalamalı ve iade etmelidir.

Fiyat Teklifi Talebi

- Manuel Fiyat Teklif Talebi
 - Potansiyel Tedarikçiler, teklif verme sürecine katılmaya davet edilecektir. Tedarikçilerin, ayrıntılı maliyet dökümleri de dahil olmak üzere, teklif talebinde sağlanan formları kullanmaları gerekmektedir. PHINIA belgelerinin kullanılmaması, "teklif yok" durumuyla sonuçlanabilir (Daha fazla talimat için yerel PHINIA Tedarikçi Temsilcinizle iletişime geçin).
- Elektronik Fiyat Teklifi Talebi (eFTT)
 - Potansiyel Tedarikçiler bir elektronik teklif talebine katılmaya davet edilebilir. Bu durumda, Tedarikçilerin yeni iş için teklif verirken gerekli tüm belgeleri (ayrıntılı maliyet dökümleri dahil) tamamlayarak elektronik FTT sistemini kullanmaları gerekmektedir. Bu sistemin kullanılmaması, "teklif yok" durumuna neden olabilir.

Tedarikçi Seçim Kriterleri

- Yeni işletmeyi seçmek için aşağıdaki kriterler kullanılabilir:
 - Tedarikçinin çevre yönetimi, kalite, teslimat, lansman yönetimi ve maliyet azaltma konularında gösterdiği performans [Tedarikçi Dengeli Puan Kartı ve Kurumsal Onaylı Kaynak Kullanımı Listesi (EASL) bölümlerine başvurun]
 - Tedarikçi Konsolide Risk Değerlendirmesi
 - Tedarikçinin toplam maliyet rekabet gücü ve sürekli iyileştirme taahhüdü
 - Tedarikçinin Azınlık İş Kaynaklarına gösterdiği katılım (yalnızca Amerika Birleşik Devletleri)

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Tedarikçinin kanıtlanmış teknik yetenekleri, PHINIA programlarının Mühendislik desteği ve yeni ürün lansmanlarının Program Yönetimi
- Tedarikçinin genel mali durumu
- Tedarikçinin PHINIA'ın Satın Alma Siparişi Hüküm ve Koşullarını onaylaması ve kabul etmesi
- Müşteri odaklılık, bölgesel gereksinimler vb. gibi diğer öğeler.
- Bu Tedarikçi Kılavuzunun 9.1 maddesinde belirtilen gereksinimleri karşılaması.

Başta ABD Yurtdışı Yolsuzluk Uygulamaları Yasası, Birleşik Krallık 2010 Rüşvetle Mücadele Yasası ve Tedarik Zinciri Durum Tespiti yasaları olmak üzere ilgili yasalar kapsamındaki gereksinimleri karşılaması.

Maliyet Dağılımı Analizi

Talep edildiği gibi, Tedarikçiler uygun formlarda ayrıntılı ve doğru maliyet bilgileri sağlamalıdır.

Satın Alma Emirleri

Spesifik PHINIA satın alma emri hüküm ve koşullarına bakın.

Satın Alma Yetkileri

Yalnızca PHINIA'ın Küresel Tedarik Yönetimi (GSM) ve/veya Dolaylı Satın Alma kuruluşlarının çalışanları bir Tedarikçiye para taahhüt etme yetkisine sahiptir. Bu taahhüt, onaylanmış bir Satın Alma Emri şeklinde olmalıdır. Bu, tüm doğrudan, dolaylı, hizmet ve prototip alımlarının yanı sıra takım, sermaye, tasarım ve geliştirme vb. için geçerlidir. Takım satın alma siparişlerinden sorumlu uygun satın alma temsilcisi, mümkün olduğunda bu gereksinimleri takım satın alma siparişlerinde iletacaktır.

6.2 Sürekli İyileştirme

Genel

Maliyet düşürme açısından Sürekli İyileştirme, PHINIA ve Tedarikçileri için uzun vadeli ticari başarının önemli bir unsurudur. PHINIA ve Tedarikçileri, rekabetçi kalabilmek için, atıkları ortadan kaldırmanın ve ürünlerimizin maliyetini düşürmenin etkili yollarını bulma gereksinimini kabul etmelidir.

Beklenti—Yıllık İyileştirme Faktörü

- PHINIA, tüm Tedarikçilerin yıldan yıla maliyet düşüşü göstermesini beklemektedir. Bunun doğrudan tüm işlere Yıllık İyileştirme Faktörü (YİF) şeklinde yansımalarını bekliyoruz. Maliyet azaltma hedefleri PHINIA Global Tedarik Yönetimi'nden Tedarikçilere iletilecektir.
- Tüm Tedarikçilerin işlerinin tüm maliyet yapısını ve PHINIA'a tedarik edilen ürünleri sürekli olarak incelemesi ve optimize etmesi beklenmektedir. Bu,

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

süreç iyileştirmelerini, çevrim süresini azaltmayı, hurda azaltmayı, kalıp/takım kurulumunu azaltmayı, tasarım iyileştirmelerini, Satış, Genel ve Yönetim (SG&Y) azaltmayı, sabit ve değişken genel gider azaltmayı, nakliyeyi vb. öğeleri içerir. Tedarikçinin tasarım ve süreç iyileştirme fikirlerinin uygun şekilde gözden geçirilmesini ve onaylanmasını sağlamak için Tedarikçiler, tüm tasarım ve süreç değişikliği teklifleri için PHINIA'ın değişiklik yönetimi gereksinimlerine kesinlikle uymalıdır.

6.3 Azınlık Kaynak Programı

Beklenti

- Amerika Birleşik Devletleri'nde yerleşik tedarikçilerin resmi bir Azınlık İşletme Kuruluşu (AİK) geliştirme programına sahip olmaları beklenmektedir. PHINIA, Tedarikçilerin malzeme ve/veya hizmetlerin en az %5'ini sertifikalı bir Azınlık İşletme Kuruluşundan tedarik etmek için her türlü çabayı göstermelerini bekler.
- Bir Azınlık Ticari Kuruluşu olarak sınıflandırılmak için bir şirketin aşağıdaki kriterleri karşılaması gerekir:
 - İşletmenin en az %51'i ABD azınlık vatandaşlarına aittir ve onlar tarafından işletilmektedir.
 - Azınlık mülk sahipleri yönetim ve günlük iş operasyonlarında aktiftir.
 - Mülk sahipleri aşağıdaki ABD azınlık gruplarından birine aittir:
Afrikalı Amerikalı, Asyalı Amerikalı, Yerli Amerikalı Kızılderili, Asyalı Pasifik Amerikalı, Hispanik Amerikalı, Amerikan Eskimo ve Amerikan Aleuts
 - İşletme, Ulusal, Eyalet veya Yerel Azınlık İş Geliştirme Konseyi tarafından onaylanmıştır.

AİK Harcama Verilerinin Raporlanması

- Tedarikçilerin, bu kaynaklardan yapılan satın alımları belgelenmeleri ve azınlık Tedarikçi alımlarını üç ayda bir PHINIA Azınlık Tedarikçi Koordinatörüne bildirmeleri gerekmektedir. Tedarikçiler, raporlarını PHINIA kabul tesisi tarafından dikte edilen formu kullanarak üç aylık dönemi takip eden ayın 10'una kadar sunmalıdır.

Teklif Talepleri

- Tedarikçilerden alınan tüm teklifler, her bir Tedarikçinin AİK geliştirme programı uygulama durumu dikkate alınarak değerlendirilecektir. Bu beklentiye uyulmaması, bir Tedarikçinin PHINIA'a teklif verme ve yeni iş alabilmesi durumunu etkileyebilir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

6.4 Servis & Değiştirme

Süre

Tedarikçiler, seri üretimin sona ermesini takiben veya PHINIA tarafından yazılı olarak aksi belirtilmedikçe en az 15 yıllık bir süre boyunca bileşeni gerekliliklerini sağlamakla yükümlüdür.

Fiyatlandırma

Hizmet bileşenleri, PHINIA Müşterisinin üretimi sona erdikten sonra en az beş yıl boyunca üretim fiyatı üzerinden fiyatlandırılmalıdır. Hiçbir durumda, PHINIA'a rekabetçi olmayan veya Tedarikçinin diğer karşılaştırılabilir Müşterilerinden alınan fiyatları aşan fiyatlarla yedek parçalar sağlanmayacaktır.

6.5 Hüküm & Koşullar

Tedarikçi, PHINIA Kılavuzuna ve PHINIA Satın Alma Siparişinde yer alan Hüküm ve Koşullara uymalıdır. Tedarikçi, açıklama için uygun PHINIA Tedarikçi Temsilcisine danışacaktır.

6.6 Garanti

Tedarikçi, Satın Alma Sipariş Hüküm ve Koşullarında ve/veya ayrı sözleşmelerde belirtilen garanti gereksinimlerini kabul edecektir. Ayrıca Tedarikçi, geçerli tüm garanti maliyetlerinden sorumlu olacaktır.

6.7 Faturalandırma

Genel

Tedarikçi, fatura gereksinimleri için ürünü veya hizmeti alacak olan PHINIA tesisleriyle (PHINIA alan tesis) iletişime geçecektir.

Standart Faturalandırma Talimatları

PHINIA'a gönderilen tüm üretim parçası faturalarında aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır:

- Fatura aslı üzerinde "Orijinal" yazılı olmalıdır
- Gönderilen tüm ek kopyalarda "Kopya" yazılı olmalıdır
- Her fatura (tekrarlanmayan) benzersiz bir fatura numarası içermelidir
- PHINIA Tedarikçi numarası
- PHINIA parça numarası
- PHINIA satın alma emri numarası
- Miktar
- Birim ve toplam fiyat
- Menşе ülke

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Malın tam ve ayrıntılı açıklaması
- Satış koşulları (INCOTERMS'in en son sürümü)

Tedarikçi, tüm faturalarda ve sevkiyat/iş belgelerinde ve/veya elektronik verilerde sağlanan tüm bilgilerin sevkiyattaki fiziksel malları doğru bir şekilde yansıtmasını sağlayacaktır.

Gönderilen Envanterin Faturalandırılması

Gönderilen envanter, PHINIA satın alma emirlerine ve PHINIA alıcı tesisinin gereksinimlerine bağlı olarak fatura gerektirebilir veya gerektirmeyebilir. Fatura gerekiyorsa, Standart Faturalandırma Talimatlarının (yukarıda) uygulanması gereklidir. Bir fatura gerekli değilse, Faturasız Talimatlardaki (aşağıdaki) bilgileri veya PHINIA alıcı tesisten gelen özel talimatları uygulayın.

Faturasız Talimatları

Bir PHINIA tesisi ve satın alma siparişi, değerlendirilen makbuzlardan ödemeyi gösteriyorsa, Tedarikçinin gönderiyle birlikte bir fatura ibraz etmesi gerekmeyebilir (malların uluslararası hudutlar veya sınırlar veya resmi düzenlemeler üzerinden taşınmasıyla ilgili olarak yerel Gümrük makamları tarafından talep edilmediği sürece). Doğrulama için PHINIA alıcı tesisiyle iletişime geçin.

6.8 Reklam ve Kamusal İletişim

Satıcı, PHINIA Pazarlama departmanının önceden yazılı izni olmaksızın, Alıcı veya Alıcının müşterileri ile olan ilişkisinin hiçbir şekilde reklamını yapamaz veya bunu yayınlamaz, işin verilmesine atıfta bulunamaz veya herhangi bir basın bülteninde, reklamda veya tanıtım materyallerinde Alıcının veya ilişkili şirketlerinden herhangi birinin ticari markalarını veya ticari adlarını kullanamaz. Yukarıdaki konuların herhangi birine ilişkin izin talepleri mediacontact@PHINIA.com adresine yönlendirilebilir. Lütfen aradığınız izinlerin ayrıntılı bir özetini ve değerlendirilmek üzere PHINIA satın alımında birlikte çalıştığınız kişinin adını ekleyin.

6.9 Acil Durum Planları

Tedarikçi, hizmet kesintileri, iş gücü kıtlığı, kilit ekipman arızası ve saha iadeleri gibi acil durumlarda PHINIA ve IATF 16949 gerekliliklerini karşılamak üzere acil durum planları hazırlayacaktır.

Tedarikçinin acil durum planı, önleyici tedbirleri, acil müdahaleyi, kurtarma adımlarını ve kaliteli ürün üretimine devam etmek için zamanlamayı tanımlayacaktır.

Acil durum planları asgari olarak şunları içerecektir:

- Tanımlanmış roller ve sorumluluklar
- Müdahale organizasyonu ve iletişim bilgileri
- İlk eylemler
- Tırmandırma prosedürleri
- İletişim planları

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Kurtarma planları

7 İşleme ve Ölçme Politikası

7.1 Genel

PHINIA, üzerinde anlaşmaya varıldığı şekilde lokmalar, jigler, fikstürler, şablonlar, ek parçalar, kalıplar, modeller, masterlar, test ekipmanları vb. dahil özel aletler için satın alma siparişleri verecektir.

PHINIA, PHINIA'a ait takımları derhal kaldırma hakkını saklı tutar.

Tedarikçiler, aşağıdakileri yapmadan önce PHINIA'dan yazılı izin almak zorundadır:

- Takımların taşınması veya yok edilmesi
- Takım kapasitesinin değiştirilmesi
- Servis parçaları takımlarının atılması

PHINIA takımlarından yapılan ürünlerin başka bir Müşteriye satılmasına izin verilmez.

PHINIA'ın sahip olduğu tüm Özel Takımlar tanımlanmalıdır (aşağıdaki Özel Takımlara bakın).

Tedarikçi, geçerli olan tüm yasal güvenlik gereksinimlerine uymaktan sorumludur.

Tedarikçi, alt Tedarikçilerinin yukarıdaki yönergelere uymasını sağlamaktan sorumludur.

7.2 Tanımlar

Özel Takım

Aşağıdaki genel (her şey dahil değil) yönergeler, PHINIA'ın takım ve ölçüm cihazlarının özel takım olarak kabul edilip edilmediğine ilişkin olarak tipik olarak dikkate aldığı özellikleri sağlar:

- Bir PHINIA parçası veya ürünü için çok az veya başka hiçbir uygulama olmadan özel olarak tasarlanmıştır
- Ömrü ve değeri, ürettikleri veya ölçtükleri parçaların üretim ve hizmet ömrü ile sınırlıdır.
- Parçaya özel ölçüler, lokmalar, fikstürler, dişli kesiciler, broşlar, kalıplar, masterlar vb. dahil ölçtükleri veya ürettikleri parçayı doğrudan etkiler.
- Genellikle yeniden yerleştirilebilir
- Bir makinenin veya ekipman parçalarının (kalıplar, kaynak fikstürleri, alt plakalar veya otomasyon işleme cihazları dahil) "destek plakaları" arasında bulunabilir ve genel ekipmanın parçası değildir.
- Takımı çalıştırmak için gereken benzersiz bilgisayar yazılımı, takımın bir parçası olarak kabul edilir ve aynı zamanda PHINIA'ın malıdır.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Ölçüm Sistemleri

- Parçayı/süreci ölçmek için gereken her türlü gösterge, fikstür, alet, test ekipmanı vb.
- Ölçüm Sistemleri uygulamada genel olabilir ve birçok amaç için kullanılabilir.

Parçalar

Daha fazla üretim veya yeniden satış amaçlı satın alınan veya imal edilen herhangi bir bileşen veya montaj.

7.3 Teklif & Tasarım

Takım Teklifi

Bu bölümdeki öğeler, PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe, PHINIA'a verilen bir takım teklifinin parçası olarak düşünülmelidir.

- Takım teklifi, fikstürler, kalıplar, masterlama ve diğer maliyetlerin yanı sıra takım tasarımı (yani boşluk sayısı, malzeme vb.) dahil olmak üzere gider dökümünü içermelidir.
- Takımın kapasitesi teklifte açıkça belirtilmelidir.
 - Kapasite, PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe 5 gün / 3 vardiya esasına göre hesaplanacaktır.
- Takım ömrü teklifte açıkça tanımlanmalıdır.
- Boşluk değişimi teklifte açıkça tanımlanmalıdır. Bu, parça başına maliyet veya boşluk değiştirme maliyeti olarak sağlanmalıdır.
- Teklif, tasarım, yapım, test ve PPAP teslimi ve onayı dahil teslim süresi arızalarını belirtmelidir.

Tedarikçinin Sorumlulukları

- Tedarikçi, PHINIA tarafından yazılı olarak aksi kararlaştırılmadıkça, takımların üretim koşullarında PHINIA'a hiçbir ücret ödenmeden bakımı, onarımı, onarımı ve değiştirilmesinden sorumludur ve PHINIA, söz konusu onarılmış, yenilenmiş veya değiştirilen takımların tüm mülkiyet ve mülkiyet haklarını, takımın tanımlanmış ömrü boyunca elinde tutacaktır.
- Tedarikçi, PHINIA tarafından yazılı olarak yönlendirildiğinde takımın hiçbir ücret ödemediğinden elden çıkarılmasından sorumludur.
- Tedarikçi, takım için ayrıntılı bakım kayıtlarını tutacaktır. Tedarikçi bu kayıtları talep ettiğinde PHINIA'ın kullanımına sunacaktır.
- Tedarikçi, parça kalitesi veya üretim kapasitesinin etkilendiği süreden önce Tedarikçinin sorumluluğunda olsun veya olmasın, onarım, değiştirme ve bakımın tanımlanmasını ve düzeltilmesini sağlamak için takım ömrünü ve performansını izleyecektir. Bu, belirli parça özelliklerine ilişkin düzenli boyut

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

incelemelerini içerecektir. Tedarikçi, bu verileri talep üzerine PHINIA'a sunmayı kabul eder.

- Tedarikçi, takım değiştirme gerektiğinde takım ömrünü düzenli olarak izleyecek ve PHINIA Tedarikçi Temsilcisine önceden tavsiyede bulunacaktır.
- Tedarikçi, aletin yenilenmesinden veya değiştirilmesinden önce ve bu süre zarfında PHINIA üretimini desteklemek için Tedarikçinin envanterinde yeterli miktarda bileşen bulunmasını ve kullanılabilir olmasını sağlayacaktır.

Takım Tasarımı

- Takım Tedarikçi tarafından tasarlanırken, PHINIA'a tasarımın elektronik ve basılı kopyaları ile ilgili tüm çizim ve şartnameler sağlanmalıdır. Tedarikçi, PHINIA'ın talebi üzerine, mevcut tüm takımlar için tekrarlanabilir takım baskıları sağlayacaktır.
- PHINIA tarafından yazılı olarak aksi kararlaştırılmadıkça tüm tasarımlar metrik sisteme dayanmalıdır.

Takım Akışı

Tedarikçi, takım akışı miktarlarını teklifte belgelemelidir.

Ölçüm Sistemi

- PHINIA'ın beklentisi, tüm Ölçüm Sistemi cihazlarının AIAG Ölçüm Sistemleri Analizine göre doğrulanması gerektiğidir.
- Tüm ölçüm sistemleri, PHINIA tarafından yazılı olarak aksi kararlaştırılmadıkça metrik olarak okuma vermelidir.
- Gösterge toleransları SAE/DIN/ISO standartlarına göre tanımlanmalıdır.
- Tedarikçinin Ölçüm Sisteminin bütünlüğünü koruması ve gerekli aralıklarla Ölçüm Tekrarlanabilirliği ve Tekrar Üretilirliği (T&T) sağlaması beklenir.

7.4 Faturalandırma

Fatura Tutarı

Tedarikçi faturaları, PHINIA'ın sahip olduğu takımlar için harcamaları belgelemelidir (tam maliyet dökümü dahil). Ayrıca faturalar, şehir, kasaba, eyalet veya bölgeye ve araçların üretimde kullanılacağı ülGCMe göre tam fiziksel konumu göstermelidir. Takım için tedarikçi faturaları, takım sipariş tutarını veya hangisi daha azsa, oluşan gerçek maliyetleri yansıtmalıdır. Herhangi bir tutarsızlık GSM temsilcisinin dikkatine sunulmalıdır. Ölçüm Sistemi Ekipman faturası, her bir cihazın tam açıklamalarını içermelidir. Not: Tedarikçi, tüm takım faturalarıyla birlikte PHINIA'a ait takımların fotoğraflarını sağlamalıdır.

Ödeme Yetkisi

PHINIA, PPAP ve diğer tüm geçerli müşteri gereksinimleri (takım denetimiyle ilgili) karşılandığında, istatistiksel çalışmalar onaylandığında ve tüm fotoğraflar alındığında

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

veya PHINIA ile başka bir şekilde üzerinde anlaşmaya varıldığında, takım ve Ölçüm Sistemi cihazları için ödeme yapılmasına izin verecektir.

Satış Faturası

Tedarikçi, tüm PHINIA Takım ve Ölçüm sistemlerinin ödemesini ve sahipliğini onaylayan bir satış faturası sağlayacaktır.

7.5 Takım Tanımlama ve Sahiplik

- PHINIA'ın doğrudan veya dolaylı olarak Tedarikçiye tedarik ettiği veya PHINIA'ın Tedarikçiden satın aldığı veya Tedarikçiye tamamen veya kısmen geri ödeme yaptığı tüm alet ve malzemeler (toplu olarak "PHINIA'ın Mülkü") PHINIA'ın mülkü olacak ve olmaya devam edecek ve Tedarikçi tarafından kefalet esasına göre tutulacaktır. Tedarikçi, PHINIA'ın unvanını ve PHINIA'ın Mülkiyetine olan ilgisini kaydetmek üzere Federal, Eyalet veya Yerel yetkililere dosyalanması için PHINIA tarafından makul olarak gerekli görülen belgeleri PHINIA kendi adına imzalamasına izin verecek veya imzalayacaktır. Tedarikçi, PHINIA'ın Mülkünü satmayacak, ödünç vermeyecek, kiralamayacak, numaralandırmayacak, rehin vermeyecek, kiralamayacak, devretmeyecek veya başka şekilde elden çıkarmayacaktır. Ayrıca, Tedarikçi, PHINIA'ın Mülkü üzerinde herhangi bir mülkiyet iddiası veya başka herhangi bir menfaat iddiasında bulunmak için Tedarikçi aracılığıyla bir menfaat iddiasında bulunan herhangi bir kişinin iddiasını savunmayacak veya buna izin vermeyecektir.
- Tedarikçi, uygun olduğu şekilde takımları ve/veya özel ölçüm cihazlarını ve ilgili malzemeleri "PHINIA'ın Mülkü" yazısıyla açıkça işaretleyecek veya etiketleyecektir.
- Belirli durumlarda, Tedarikçinin, takımları belirtildiği şekilde "(OEÜ) Mülkü" ek notuyla işaretlemesi veya etiketlemesi gerekecektir.
- Tedarikçi, aletin üretmesi amaçlanan parça numarası ile aleti kalıcı olarak işaretleyecektir.
- Takımın doğrudan işaretlenmesinin pratik olmaması durumunda, tanımlayıcı bir işaret yapılacak ve işarete karşılık gelen parça numarasını tanımlayan ilgili bir kayıt tutulacaktır. Bu kayıt, programın ömrü boyunca muhafaza edilecektir.
- Aletleri ve/veya ölçüm cihazlarını oluşturan çeşitli bileşenlerin her birinin açıklayıcı bir dökümü, aletin tasarlandığı ekipmanın boyutu ve türü, harcamaların kanıtı ve ayrıca tamamlanmış alet ve/veya ölçüm cihazlarının fotoğraflı kanıtı
- GSM-F026 "Tedarikçi Takım Verileri" sayfasında PPAP'den önce uygun satın alma temsilcisine sunulmalıdır. Özel müşteri ihtiyaçlarına bağlı olarak ek bilgiler gerekebilir.
- Aletler ve/veya ölçüm cihazları, hasar ve bozulmayı önleyecek şekilde saklanmalı ve kullanılmalıdır.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- PHINIA tarafından yazılı olarak aksi onaylanmadıkça, uç kısımda bir Tedarikçi logosuyla sonuçlanan bir alete/kalıba yerleştirilen herhangi bir Tedarikçi logosu veya diğer tanımlayıcı işaret yasaktır.

8 Prototipler

8.1 Genel

Çoğu programda tasarım kavramlarını doğrulamak için prototipler gerekir. Aşağıda listelenen gereksinimler, bir prototip siparişi verilmiş tüm Tedarikçiler için geçerlidir.

8.2 Gönderim Gereksinimleri

Her prototip sevkiyatında aşağıdaki öğeler gerekli olabilir. Özel ayrıntılar satın alma yeri tarafından tanımlanmalıdır. Bir kılavuz olarak, satın alma yeri, Prototip Numune Gönderme Formu'nda (GSM-F017) bilgi verilmesini gerektirebilir.

- Prototip Teslim Emri
- PHINIA Çizimi:
 - Satın alma siparişiyle birlikte verilen onaylı PHINIA çiziminin bir kopyasını ekleyin.
 - Çizim PHINIA tarafından önceden numaralandırılmamışsa, baskıyı boyutsal raporla çıkışacak şekilde numaralandırın.
- Gerektiğinde tüm baskı boyutlarına (referans ve temel boyutlar hariç) %100 boyutsal inceleme.
 - Numuneler gerektiği gibi tanımlanmalıdır.
 - Baskıda parça numarası ve revizyon seviyesi belirtilmelidir. Listelenen herhangi bir revizyon seviyesi yoksa, "none" yazın.
 - Muayene yöntemi (CMM, Kaliperler, Mikro Yükseklik vb.).
 - Tüm boyutlar, baskı özelliklerini KARŞILAMALI veya ekli PHINIA tarafından yazılı ve imzalı bir sapmaya sahip olmalıdır. PHINIA, parçaların sevkiyatından önce sapmayı onaylamalıdır.
 - Spesifikasyon dışı boyutlar açıkça tanımlanmalıdır. Tercih edilen yöntem, boyutu "ekli sapmaya bakın" notuyla vurgulamak olacaktır.
 - Herhangi bir özel gereksinim, ayrıntı veya sapma, yorumlar/açıklamalar bölümünde belirtilmelidir.
- Gerektiğinde Yetenek Çalışmaları
- Gerektiğinde Malzeme Sertifikasyonu
- Gerektiğinde Ölçüm Analizi
- Prototip parçaların sevkiyatı, malzeme testi sonuçlarının ve ön Arıza Modu ve Etkileri Analizinin (FMEA), kontrol planlarının veya uygun PHINIA temsilcisi tarafından belirtilen diğer herhangi bir öğenin sunulmasını da gerektirebilir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

8.3 Teslim Alma Yeriine Göre Belirlenecek Ambalaj Tanımlaması

8.4 Prototip Takım

PHINIA temsilcisi tarafından aksi belirtilmedikçe, Tedarikçi prototip takımlarını tesislerinde tutacaktır. PHINIA tarafından ödenen tüm prototip takımları PHINIA'ın mülkiyetindedir ve buna göre işaretlenecektir. Tedarikçi, PHINIA'ın talebi üzerine bu tür araçları sağlayacaktır.

9 Kalite Gereksinimleri

9.1 Genel

Kalite Yönetim Sistemi

Tüm Tedarikçiler, bu bölümde tanımlanan PHINIA kalite beklentilerine uymalıdır. Tedarikçiler, ürünlerinin kalitesinden tamamen sorumludur.

Sıfır Hatayı sağlamak için etkin bir Kalite Yönetim Sistemi mevcut olmalıdır. Tedarikçilerin ve tedarikçilerinin, ISO 9001'de açıklanan gerekliliklere uygun olarak çalışması ve aşağıdakiler de dahil IATF 16949 ve tüm AIAG & OSD referans belgeleri doğrultusunda çalışması beklenmektedir: Üretim Parçası Onay Süreci, Arıza Modu ve Etkileri Analizi, Gelişmiş Ürün Kalite Planlaması, Ölçüm Sistemleri Analizi ve İstatistiksel Süreç Kontrolü. En son sertifikalar PHINIA'nın sistemine uygun şekilde yüklenmelidir.

Tedarikçilerin, tedarikçilerin en son sertifikalarını dosyada tutmaları ve talep üzerine PHINIA'a sunmaları gerekmektedir. PHINIA tarafından yazılı olarak veya Müşterinin PHINIA'a verilen yazılı izni ile aksi kararlaştırılmadıkça, bu gereksinimler zorunludur. Bazı durumlarda, PHINIA, yıllık Tedarikçi denetim süreci aracılığıyla 2'inci taraf sertifikası sağlayacaktır. Bu durumda, PHINIA bu sertifika için Tedarikçiden ücret talep etme hakkını saklı tutar. Tedarikçiler ayrıca, tedarikçilerinin PPAP'lerinin onaylandığından ve kontrollü bir değerlendirme ve inceleme sistemi altında olduğundan emin olmaktan sorumludur. Bu kayıtlar, istendiğinde PHINIA incelemesi için hazır bulundurulmalıdır.

Tesise Özel Gereksinimler

Tedarikçiler, bu bölümde tanımlanan kalite beklentilerine uymanın yanı sıra, belirli PHINIA lokasyonlarının veya Müşterilerinin varsa ek kalite beklentilerine de uymak zorundadır.

Müşteriye Özel Gereksinimler

Tedarikçinin aşağıdakileri yapma sorumluluğu vardır:

- Geçerli tüm yasal ve düzenleyici gereklilikleri (Ekip Fizibilite Taahhüdü) ve özel ürün ve proses özelliklerini Tedarikçilerine iletmek ve Tedarikçilerin tedarik zincirine kadar geçerli tüm gereklilikleri üretim noktasına kadar basamaklandırmasını istemek
- ISO 9001:2015 Sertifikalı "Kalite Yönetim Sistemleri - Gereklilikler"
- IATF 16949:2016 "İkinci taraf denetimler yoluyla otomotiv üretimi için temel kalite yönetim sistemi gereksinimlerine uymak

Onaylı Tedarikçi Durumu

Şu anda PHINIA'a doğrudan veya dolaylı malzeme tedarik eden tüm Tedarikçiler, onaylı Tedarikçilerdir. Onaylı Tedarikçi listeleri, PHINIA iş birimi veya belirli PHINIA tesisi tarafından tutulur. Onaylı Tedarikçiler şu anda satın alma gerçekleştirdiğimiz tedarikçilerdir, ancak yeni iş ödülleri için onaylanmamış olmaları mümkündür.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Kaynak bulma kriterleri için 15. Bölümdeki Kurumsal Onaylı Kaynak Kullanımı Listesine bakın.

9.2 Tedarikçi Değerlendirmeleri

Yeni Tedarikçiler

PHINIA Tedarikçi Temsilcisi PHINIA Tedarikçi Kılavuzu'na erişim sağlayacak olup, PHINIA Tedarikçi Anketi (GSM-F001) ve Teknik Tesis Değerlendirme Formu'nun (GSM-F002) doldurulmasını isteyebilir. Bu değerlendirme, kalite sistemlerini ve finansal risk değerlendirmelerini içerir. PHINIA ayrıca yerinde bir Tedarikçi Kalite Sistemleri Değerlendirmesini de tamamlayabilir. Tamamlanıp gönderildikten sonra, PHINIA aday Tedarikçinin yeni işe hak kazanmak için gerekli kalite sistemlerine, teknik temel yeterliliklere, program yönetimine ve finansal istikrara sahip olup olmadığını belirleyecektir. Bölgesel veya müşteriye özel gereksinimler geçerli olabilir. Bu durumlarda PHINIA, iş verilmesinden önce ek soruşturmalar yürütme hakkını saklı tutar (ör: uygun OSD denetimleri).

Mevcut Tedarikçiler

Güvenlik ve düzenleyici gereklilikleri, Tedarikçi Puan Kartı derecelendirmesini ve QMS sertifika seviyesini içeren bir risk analizine bağlı olarak, PHINIA, OSD 6.3 Süreç Denetimi formunu veya Teknik Tesis Değerlendirme formunu (GSM-F002) kullanarak yerinde bir değerlendirme yapabilir. Tamamlandığında, PHINIA mevcut Tedarikçinin ek iş verilmesi için gerekli kalite sistemlerine, teknik temel yeterliliklere ve finansal istikrara sahip olup olmadığını belirleyecektir.

9.3 İleri Ürün Kalite Planlaması (APQP)

Genel

PHINIA, tüm Tedarikçilerin APQP sürecini sahiplenmesini ve yönetmesini ister. Bir PHINIA Temsilcisi, bir APQP Başlangıç toplantısı sırasında Tedarikçilerle kalite planlama sürecini başlatabilir. Tedarikçilerin daha sonra PHINIA Elektronik APQP sistemini kullanarak Ürün Kalite Planlama sürecini yönetmek için fonksiyonlar arası bir ekip kurma zorunluluğu vardır.

PHINIA, Tedarikçilere prototip/üretim öncesi, PPAP ve eAPQP sisteminin veya formunun son tarihlerinde belirtildiği gibi üretim gereksinimleri ve tarihlerini sağlayacaktır. Tedarikçiler, bu sistemde ürün kalite planlama zaman çizelgelerini güncel tutmaktan sorumlu olacaklardır. Tedarikçilerin, sistemdeki tahmini tamamlanma tarihlerini sık aralıklarla veya genel program zamanlamasını etkileyecek bir değişiklik olduğunda güncellemeleri beklenir. Ek ayrıntılar, PHINIA'ın Tedarikçi Sitesinde bulunan ayrı bir Tedarikçi eAPQP kılavuzunda mevcuttur

<https://extranet.phinia.com/suppliers/>.

Tedarikçiler, alt yüklenicilerinden APQP talep etmeli ve kayıtları PHINIA tarafından incelenmek üzere hazır bulundurmalıdır.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Takım Dışı Örnekleri (TDÖ)

Onaylamalar, müşteri ön üretim yapıları, makinenin bitmesi vb. için PPAP onayından önce takım dışı örnekleri (TDÖ) gerekebilir. Bu yapılar için belgeler APQP sürecinin bir parçası olarak sunulmalıdır. PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe, Tedarikçi aşağıdaki TDÖ özelliklerine ve bilgilerine uyacaktır:

- Amaçlanan seri üretim takımlarından gelen parçalar
- Tüm boyutsal özellikler, çizim gereksinimlerine göre %100 olmalıdır.
- Baskı özelliklerine göre ham madde
- Parçaları üretecek parametreler belgelenmeli ve talep üzerine PHINIA'a sağlanmalıdır.
- Belirlenen özellikler için 30 Parça kapasite raporu
- Tam boyutlu bir düzeni tamamlama gerekliliği, PHINIA APQP Sorumlusu tarafından onaylanacaktır.
- APQP aşaması aracılığıyla iletilecek tesise özel veya müşteriye özel ek gereksinimler olabilir.

APQP aşaması aracılığıyla iletilecek tesise özel veya müşteriye özel ek gereksinimler olabilir.

APQP Durum Raporlama

PHINIA'ın işi verdiği tarihten 5. Aşama Geçit İncelemesine kadar Tedarikçilerin, program ihtiyaç tarihlerini karşılamak için eAPQP sistemini uygun bir sıklıkta sürdürmeleri gerekmektedir.

APQP İnceleme Toplantıları

Bir Tedarikçiye iş verildikten sonra, PHINIA'ın uygun temsilcisi, PHINIA'ın ve bazen Müşterisinin Tedarikçi'nin APQP sürecini gözden geçirmesine ve değerlendirmesine ve hazır olma durumunu başlatmasına izin vermek için, Tedarikçi ile birlikte üretim tesislerini ziyaret etmek için bir plan oluşturabilir.

9.4 We Are Ready (Hazırız) Süreç Denetimi

Genel

Tedarikçinin üretime hazır olduğunun bir doğrulaması olarak, PHINIA, Üretime Başlamadan önce forma (GSM-F004) dayalı WAR (Hazırız) Süreç Denetiminin tamamlanmasını gerektirebilir. Formla ilgili tüm talimatlar, form dosyasının Talimatlar sekmesinde bulunur.

WAR Etkinlikleri Dizisi

- PHINIA, gereken WAR faaliyetinin seviyesini belirler.
- Gerekirse Tedarikçi, WAR öz denetimini yapar, destekleyici belgelerle birlikte formları doldurur ve PHINIA'a geri gönderir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- PHINIA resmi sunum toplantısı/denetim şart koşabilir.
- PHINIA ve Tedarikçi, gerekirse düzeltici eylem planı üzerinde anlaşılır. Tüm geçici ve kalıcı düzeltici eylemler, seri üretime başlamadan önce yapılmalıdır (tüm sarı öğeler doldurulmalı ve tüm kırmızı X'ler, Tedarikçi WAR Kapak Sayfasında kaldırılmalıdır).

Tedarikçi Sorumluluğu

- WAR Kontrol Formunu Doldurun.
 - Tüm ekipman ve süreçler, belgelenmiş kapasite oranlarında doğrulanmış olmalı ve belirtilen en yüksek kapasite oranında üretime hazır olmalıdır. Ekipman ve aletlerin hataları giderilmeli ve sürecin kurum içi doğrulaması tamamlanmalıdır.
 - Operatörler ve destek personeli, mevcut/güncellenmiş Kontrol Planı, ekipman ve göstergelerin gereksinimleri konusunda eğitilmelidir.
 - Süreç kabiliyeti, operatör talimatları ve Gösterge Ar-Ge çalışmaları tamamlanmalı ve belgelenmelidir. Uygulanabilir olduğunda, bu önyargı, kararlılık ve doğrusallığı içermelidir. Bu, tüm Alt Tedarikçiler için de kontrol edilmelidir.
 - Malzeme taşıma sistemleri, paketlenme ve yönlendirmeler yerinde olmalıdır.
- Çalışma Hızı Gereksinimlerini Gerçekleştirin. Tedarikçinin çalışma programı, PHINIA'nın haftalık hacim gereksinimlerini karşılayacak ve PHINIA tarafından yazılı olarak aksi kararlaştırılmadıkça, haftada beş günden fazla olmayacaktır.
- WAR Kapak Sayfası Formunu tamamlayın.

PHINIA Sorumluluğu

- PHINIA temsilcisi, denetimin yerinde tamamlanıp tamamlanmayacağına karar verecektir.
- Tedarikçi üretim sürecine aşına olun.
- Tedarikçi tarafından tamamlanan WAR öz değerlendirmesini —Kapak Sayfası, Kontrol Sayfası ve Çalıştırma Oranı — gözden geçirin.
- Doğru bir şekilde değerlendirilmeyen öğeleri tanımlayın.
- Gerekirse Çalışma Hızı gerçekleştirin.

Dokümantasyon

Bir WAR süreç denetiminin tamamlanması için önemli miktarda belge gerekebilir. Aşağıdakiler tam bir liste değildir. Ancak, gerekli olabilecek veri türlerini temsil eder: PFMEA, ölçüm Ar-Ge çalışmaları, yetenek çalışmaları, eğitim planları, müşteri için kritik özelliklerin tanınması, çalışma talimatları, süreç içi işleme, çevresel hususlar, istifleme vb.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

9.5 Üretim Parçası Onay Süreci (PPAP)

Genel

Tedarikçiler, AIAG Üretim Parçası Onay Süreci referans kılavuzunun en son baskısına, OSD Standartlarına, ISO 9001 ve IATF 16949'a ve bu Tedarikçi Kılavuzunda ana hatları verilen tüm gereksinimlere uymalıdır. Ayrıca, belirli Müşteriye özel gereksinimler geçerli olabilir.

PPAP Gönderim Gereksinimleri

PHINIA tarafından özellikle yazılı olarak feragat edilmediği sürece, tüm Tedarikçi PPAP gönderimleri, tüm PPAP belgelerinin eksiksiz olduğunu doğrulayan tamamlanmış bir Tedarikçi PPAP Kontrol Sayfası (GSM-F005 veya İş Birimine özel gereksinimler) içermelidir.

Bir Tedarikçinin PHINIA'a bir PPAP göndermeden önce, tüm alt Tedarikçi PPAP'lerinin Tedarikçi tarafından onaylanmış olması gerekir. PHINIA tarafından özellikle yazılı olarak feragat edilmediği sürece, Tedarikçi, PPAP ile birlikte alt Tedarikçi Matrisini (GSM-F027) doldurmalı ve sunmalıdır.

UMVS & CAMDS ve CCC Gereksinimleri

- Uluslararası Malzeme Veri Sistemi (UMVS)
 - Tedarikçilerin, Uluslararası Malzeme Veri Sisteminde (UMVS) tanımlanan gereksinimlere göre malzeme verilerini elektronik formatta sağlamaları gerekmektedir. Bu gereksinimle ilgili ayrıntılar ve daha fazla bilgi için <http://www.mdsystem.com> adresini ziyaret edin. Tedarikçiler ayrıca ürünleri ve tedarik zincirlerinin ürünleri için UMVS ile ilgili tüm malzeme verilerinin zamanında sağlanmasından sorumludur.
- Çin Otomotiv Malzeme Veri Sistemi (CAMDS)
 - Çin Otomotiv Malzeme Veri Sistemi (CAMDS), "Otomotiv Ürünlerinin Geri Dönüşüm ve Yeniden Kullanım Politikası"nın uygulanması, geri kazanılabilirlik oranı ve yasaklı/kısıtlı madde sertifikasının yürütülmesi ve Çin otomotiv malzemelerinin geri kazanılabilirlik oranının iyileştirilmesi için bir ürün veri yönetimi platformudur. Bu nedenle, Çin pazarında kullanılmak üzere PHINIA'a gönderilen herhangi bir ürünün bu gereksinimi karşılaması gerekebilir. Daha fazla bilgi aşağıdaki web sitesinde bulunabilir: http://www.camds.org/camds_en.
- Çin Zorunlu Sertifikası (CCC)
 - Yaygın olarak CCC İşareti olarak bilinen Çin Zorunlu Sertifika işareti, Çin pazarında satılan birçok ürün için zorunlu bir güvenlik işaretidir. 1 Mayıs 2002'de yürürlüğe girmiştir. Çin'in iki eski zorunlu denetim sisteminin, yani "CCIB"nin (1989'da tanıtılan ve 47 ürün kategorisindeki ürünler için gerekli olan Güvenlik İşareti) ve "CCEE"nin (7 ürün kategorisindeki elektrikli ürünler için "Çin Seddi" İşareti olarak da bilinir) tek bir prosedüre entegrasyonunun sonucudur.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Çin'de kullanım için ürün üreten PHINIA Tedarikçileri ve Dış Sağlayıcıların bu yönetmeliğe uyması gerekebilir. Dış Sağlayıcılar, bu gereksinimle ilgili bilgileri aşağıdaki internet sitesinde alabilirler: <http://www.cqc.com.cn>.

Gönderim Tasfiyesi ve Bildirimi

- Bir Tedarikçi PPAP Gönderiminin üç olası sonucu vardır:
 - Tam Onay—Parçalar seri üretim için tamamen onaylanmıştır. PHINIA Malzeme Kontrolü uygun teslimat ve serbest bırakma gereksinimlerini belirleyecektir.
 - Geçici Onay—Parçalar şartlı olarak sınırlı bir süre veya sınırlı bir miktar için onaylanmıştır. Not—bu durumda, Tedarikçiye karşı Satın Alınan Malzemeye İlişkin Şikayet (CPM) yapılabilir.
 - Reddedildi—Seri üretim için parça kullanılamayabilir ve takım satın alma siparişleri ödenemez. Not: Bu durumda, Tedarikçi aleyhine bir CPM düzenlenebilir.
- PHINIA, PPAP gönderimi onaylandığında veya reddedildiğinde Tedarikçiyi yazılı olarak bilgilendirecektir. Belgelenen bildirim biçimi, karşı imzalı bir Parça Gönderim Emri (PSW) olacaktır.
- Bazı durumlarda, PPAP onayı, Tedarikçiyi bilgilendirmeden önce PHINIA'nın Müşterisinden doğrulama testi ve imza onayları gerektirir.

Geçici Onay

- Tedarikçiler, tam PPAP onayının alınmadığı durumlarda bir eTDT (elektronik Tedarikçi Değişiklik Talebi) sunmalıdır. Bu talebin nedenleri aşağıdakileri içerebilir, ancak bunlarla sınırlı değildir:
 - Tolerans dışı durumlar
 - Eksik PPAP gönderim gereksinimleri
- Bir Geçici Onay verilirse, gözden geçirilmiş bir PSW, Geçici PPAP sona erme tarihinden önce uygun PPAP belgeleriyle yeniden gönderilmelidir. Bir eTDT, Geçici PPAP ile birlikte gönderilirse, her ikisinin de aynı tarihte sona ermesi gerekir.

PPAP Gereksinimlerinden Feragat

Tedarikçiler, yukarıda belirtilen gereksinimlerden herhangi bir değişiklik talep ederken uygun PHINIA temsilcisinden/temsilcilerinden yazılı onay almalıdır.

Düzenli Yeniden Yeterlilik

PPAP belgelerinin mevcut süreç uygulamaları ve kapasitesiyle eşleştiğinin doğrulanmasını sağlamak için Tedarikçiler, yıllık bir yerleşim planını veya PHINIA teslim alma tesisi tarafından gerekli görüldüğü şekilde kabul edeceklerdir. Tedarikçilerin, PHINIA'nın talebi üzerine gönderilmek veya gözden geçirilmek üzere uygun yeniden yeterlilik belgelerine sahip olmaları gerekir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Tedarikçilerin, PHINIA'nın talebi üzerine sunulmak veya gözden geçirilmek üzere onların Alt Tedarikçilerinden yeniden yeterlilik belgesi almaları gerekmektedir.

Sevkiyat ve Etiketleme Talimatları

Uygun PHINIA temsilcisi tarafından aksi belirtilmedikçe, Tedarikçiler, nakliye etiketinin altına ve konteynerin diğer üç tarafına da "PPAP Örnek Parçaları" etiketini yapıştırmalı ve üretim parçaları gönderilerinden ayrı olarak göndermelidir. Daha fazla ayrıntı için PHINIA sitesi-özel gereksinimlere başvurun.

9.6 Erken Üretim Sınırlaması (EÜS)

Genel

Aksi belirtilmedikçe, bu gereksinim PHINIA'nın tüm Tedarikçileri için geçerlidir. Üretim Parçası Onay Sürecini gerektiren tüm üretim öncesi ve üretim gereksinimleri için ve bir PHINIA tesisi için önemli risk oluşturan herhangi bir parça üzerinde PHINIA tarafından zorunlu kılındığında kullanılacaktır. örneğin, yıllık kapatma, model yılı değişikliği vb.

Tanım ve Amaç

EÜS'nin amacı:

- PHINIA'nın riskini azaltmak ve artan algılama yoluyla Tedarikçiyi korumak
- Tedarikçinin başlatma ve lansman sırasındaki süreçlerinin kontrolünü kazanmasını belgelemek ve böylece oluşabilecek tüm kalite sorunlarını Müşterinin üretim konumunda değil Tedarikçinin konumunda hızlıca tespit edip düzeltebilmek.
- Tedarikçinin üst yönetiminin katılımını ve görünürlüğü artırma.

EÜS, Tedarikçinin üretim kontrol planında önemli bir iyileştirme olan belgelenmiş bir başlatma veya başlatma öncesi kontrol planı gerektirir. Bu EÜS Planı, sevk edilen tüm ürünlerin PHINIA beklentilerini karşılama için güven seviyesini yükseltecektir. Bu olağanüstü bir başlama önlemidir. EÜS Planı aynı zamanda üretim kontrol planını doğrulamaya da hizmet edecektir. EÜS Planı, Parçanın bilinen tüm kritik koşullarını ve ayrıca Üretim Parçası Onay Süreci sırasında belirlenen potansiyel endişe alanlarını dikkate almalıdır. EÜS, Chrysler, Ford ve GM Gelişmiş Ürün Kalite Planlama ve Kontrol Planı Referans Kılavuzu'nun 3.7 numaralı bölümünde atıfta bulunulan Lansman Öncesi Kontrol Planını bağlamaya hizmet eder.

APQP Başlangıç Toplantısı sırasında, Tedarikçi tarafından doldurulmuş bir EÜS Taahhüt Formu (GSM-F018) imzalanacaktır.

Tedarikçi Sorumluluğu

Aşağıdaki unsurlara sahip bir sınırlama süreci oluşturun:

- Muhafaza sürecinden sorumlu kişinin belirlenmesi

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Üretim sürecindeki (kurulum, makine, fikstür, alet, operatör, malzeme/bileşenler, önleyici bakım, iklim) ek kontroller, muayene denetimleri ve faktörlerden oluşan bir EÜS Planının geliştirilmesi. Ek kontroller şunları içerebilir:
 - Normal üretim sürecinden çevrimdışı, ayrı ve bağımsız kontrol
 - Alım, süreç ve/veya denetimlerin sıklığı/örnek boyutunun artması
 - Tanımlanmış/koordine edilmiş alt Tedarikçi sınırlaması ve/veya gerektiğinde alt Tedarikçi desteği/denetimleri
 - Artan etiket doğruluğu doğrulaması
 - Artan hata önleme doğrulaması
 - Artan Yönetim İç Denetimleri dahil üst yönetimin artan katılımı ve görünürlüğü
 - PHINIA veya Tedarikçi tarafından belirtilen diğer öğeler
 - Uygunsuzluklar keşfedilirse, kontrol altına alma ve düzeltici eylemin derhal uygulanması
- IATF 16949 Ek A'da belirtildiği gibi, sırasıyla Gelişmiş Ürün Kalite Planlaması ve Kontrol Planı Referans Kılavuzunda atıfta bulunan Kontrol Planı formatını kullanarak EÜS Planını (varsa, işlevsel testler ve hata önleme dahil) belgeleyin. EÜS'nin geliştirilmesi ve belgelenmesi Planın Gelişmiş Ürün Kalite Planlama Süreci sırasında gerçekleşmesi beklenir. EÜS Planı, Üretim Kontrol Planının yerine geçmez, ancak Üretim Kontrol Planının üzerindedir ve onu doğrulamak için kullanılır.
- EÜS gerekliliklerine uygunluğu belirtmek için Tedarikçiler, Tedarikçi ile PHINIA arasında kararlaştırıldığı üzere her gönderi etiketine özel bir işaret ilâştirecektir.

PHINIA Sorumluluğu

- EÜS miktarı/zaman çerçevesi Tedarikçi ile ve PHINIA'nın Müşteri gereksinimlerine göre kararlaştırılacaktır.
- EÜS planını gözden geçirmek, onaylamak ve onayı Tedarikçiye iletmek.

Çıkış Kriteri

Tedarikçi, Tedarikçi veya PHINIA'da herhangi bir tutarsızlık bulunmadan kararlaştırılan miktar/zaman çerçevesini karşılması koşuluyla, Erken Üretim Kapsamından Kendiliğinden Çıkışa hak kazanacaktır. Kendiliğinden çıkış kriterlerinin karşılanmış olması, ancak EÜS planının uygunsuzlukları belirlemeye devam etmesi durumunda, EÜS planı, süreç kontrolleri ve yeteneklerin etkinliği kanıtlanana ve Üretim Kontrol Planı PHINIA'ı tatmin edecek şekilde doğrulanana kadar yürürlükte tutulmalıdır.

Uygun Olmayan Malzeme Gönderiminin Sonuçları

- EÜS'nin uygulanmaması Kontrollü Sevkiyat ile sonuçlanabilir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Belirtilen EÜS süresi boyunca veya başka herhangi bir zamanda tutarsız malzemelerin sevkiyatı, Kontrollü Sevkiyat ile sonuçlanabilir.

9.7 Süreç Yeteneği ve İzleme

Tanımlanmış Parça/Süreç Özellikleri

Belirli Müşteriye Özgü Gereksinimlere ek olarak, belirli özellikler önemli olarak kabul edilebilir ve parçaların kalitesini sağlamak için daha fazla izleme gerektirecektir. Bu özellikler, belirli PHINIA site gereksinimlerine göre özel, önemli, yüksek etkili, büyük veya diğer olarak belirlenebilir.

Uygun PHINIA temsilcisi, bu özel gereksinimleri veya özellikleri doğrudan iletişim, spesifikasyon veya ürün çizimi yoluyla belirleyecektir.

Yukarıda Tanımlanan Parça/Süreç Karakteristiklerinin Kontrolü

Tedarikçinin, bir kontrol durumunu sürdürmek ve tanımlanmış parça/süreç özellikleri üzerinde süreç kapasitesini geliştirmek için istatistiksel teknikleri kullanması beklenir.

PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe, ilk PPAP sunumunda belirlenen özellikler için minimum 1.67 Ppk indeksi gereklidir. Devam eden seri üretim için minimum 1.33 Ppk indeksi gerekmektedir.

Tedarikçiler, belirlenen tüm özellikler için istatistiksel verileri muhafaza etmeli ve talep üzerine verileri PHINIA'a sunmalıdır. Tedarikçinin ayrıca talep edildiğinde bu verileri periyodik olarak PHINIA'a göndermesi gerekebilir.

PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe, süreç gerekli yetenek hedefini karşılamıyorsa, Tedarikçi, spesifikasyon dışı parçaların PHINIA'a gönderilmesini önleyen %100 denetim yöntemini açıklayan bir sınırlama planı ve yetenek geliştirme için bir Düzeltici Eylem Planı sağlamalıdır.

PHINIA temsilcisi ek gereksinimler belirleyebilir.

PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe, parti izlenebilirliği Tedarikçi tarafından sağlanacaktır (belirli ayrıntılar için bkz. bölüm "9.10 İzlenebilirlik Gereksinimleri").

Özel Süreç Gereksinimleri

- PHINIA, PHINIA ve müşterileri için AIAG CQI, OSD 6.3, vb. gibi belgelenmiş kanıtları tamamlamak için özel süreçleri olan Tedarikçilere ihtiyaç duyabilir. Bu standardın amacı, tedarik zincirinde sürekli iyileştirme, kusur önleme ve varyasyon ve atıkların azaltılmasını sağlayan özel bir süreç yönetim sisteminin geliştirilmesidir. Tedarikçilerin yıllık öz değerlendirmeler yapması beklenebilir. PHINIA kendi yerinde değerlendirmesini tamamlama hakkını saklı tutar. Tüm özel süreçler için Tedarikçiler, mevcut CQI değerlendirmesini talep üzerine mümkün olan en kısa sürede PHINIA ile paylaşmalıdır.
- Isıl İşlem süreçleri her zaman çalışmak için kritik öneme sahiptir ve Tedarikçinin üretim süreçlerinin temel bir yönüdür. Isıl işlem sürecindeki sapmalar, ürünlerimizin kalitesi ve güvenilirliği üzerinde önemli bir etkiye sahiptir. PHINIA, Tedarikçilerimizdeki veya tedarikçilerimizdeki ısıl işlem süreçlerinin onaylanmasına özel önem vermektedir. PHINIA ürünlerinin

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

üretildiği tüm ısıl işlem işlemlerinin otomotiv standartlarına (örn. AIAG CQI-9) uyması ve çizim şartnamelerinde listelenen PHINIA Mühendislik ve Kalite Standartlarına uyması gerekmektedir. Bir PHINIA Isıl İşlem temsilcisinin Tedarikçi ve/veya taşeronlarda ısıl işlem denetimleri yapması gerekebilir. Isıl işlem prosesleri her zaman parçaya özgü ve fırına özgü olarak serbest bırakılmalıdır.

9.8 Satın Alınan Malzemeyle İlgili Şikayet (CPM)

Genel

Uygun olmayan malzeme bulunursa PHINIA Tedarikçiyi derhal bilgilendirecektir. PHINIA'nın bir Tedarikçiden uygun olmayan ürün aldığını doğruladıktan sonra, PHINIA Tedarikçiye Satın Alınan Malzemeye İlişkin Şikayet (CPM) gönderecektir.

Dijital fotoğraflar gibi kusur kanıtı mümkün olduğunda sağlanacaktır. Talep üzerine, kusurun bir örneği Tedarikçiye gönderilebilir.

PHINIA, uygun olmayan materyalin kullanımına ve/veya kullanımına ve uygunsuz PPAP gönderimlerine bakılmaksızın Tedarikçiye bir CPM düzenleyecektir. PHINIA, sınırlama eylemleri ve sınıflandırma sonuçlarının kararlaştırılan bir zaman çerçevesi içinde iletilmesi durumunda Milyon Başına Parça (MBP) hesaplamasına yalnızca uygun olmayan parça sayısını uygulayacaktır. Tedarikçi aşağıdaki durumlarda PHINIA bir BGBM düzenlemeyecek ve arızalı parçalar Tedarikçinin MBP numarasına dahil edilmeyecektir:

- Parçaları göndermeden önce "baskısı tükendi" koşullarını karşılamak için eTDT (elektronik Tedarikçi Değişiklik Talebi) veya diğer eşdeğer onayları talep eder ve alır. Sapma talebi yönergeleri için [Tedarikçi Değişiklik Yönetimi](#) bölümüne bakın.
- Sorun PHINIA tarafından bulunmadan önce olası bir kalite sorununu PHINIA'a bildirir ve şüpheli materyali kaldırır veya sınıflandırır ve onu "onaylı" materyalle değiştirir.

Sınırlama Eylemleri

PHINIA'dan bir CPM aldıktan sonra Tedarikçilerin, PHINIA tesislerindeki, nakliyedeki, depolardaki, Tedarikçinin üretim tesisindeki vs. durumlardaki. ürünler de dahil, ürünlerinin %100'ünü derhal ayırmaları ve PHINIA'nın montaj tesislerine, üretimde herhangi bir kesinti olmaması için yeterli sertifikalı stok sağlamaları gerekmektedir. Malzeme, PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe, sonraki üç gönderi için belirli kusur veya kusurlar için sertifikalı olarak etiketlenmelidir.

- Tedarik durumunun sürekliliğine bağlı olarak aşağıdakiler meydana gelebilir:
 - PHINIA'da yüksek envanter—Tedarikçi ürünün iade edilmesini seçebilir veya Tedarikçi PHINIA'da ayıklayabilir
 - PHINIA'da düşük envanter—Tedarikçi, kusurlu ürünü ayırmak için sahada PHINIA'a gelmelidir

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Son derece acil (olası kesinti)—PHINIA uygun eylemi gerçekleştirecek ve Tedarikçi oluşan tüm maliyetlerden sorumlu olacaktır.
- NOT: PHINIA'ın bazı üretim tesisleri, satın alınan malzemelerin yerinde ayıklanmasına izin vermez. Tedarikçiler, uygun olmayan malzemelerin PHINIA'dan taşınması, malzemeyi ayırma, yeniden paketleme, doğru miktarlarda yeni sevk irsaliyeleri oluşturma, gerektiğinde yeni barkod etiketlerini yapıştırma ve sertifikalı stoğun PHINIA'a geri nakliyesini düzenlemeye yönelik düzenlemeler yapmalıdır.
- PHINIA, masrafları Tedarikçi'ye ait olmak üzere malzemeyi iade etme yetkisi için Tedarikçi ile iletişime geçecektir.
- PHINIA, Tedarikçi ayıklamasını bir dış kaynak kullanarak yönetmeyecektir. Tedarikçiler dış kaynaklardan sorumludur ve parçaları PHINIA ile dış kaynak arasında sevk etmek için tüm düzenlemeleri yapmalıdır. Tedarikçi ayrıca, ayrılan parçaların kalitesini denetlemekten ve izlemekten de sorumlu olacaktır.
- Tedarikçiye iade edilen, üzerinde yeniden çalışılan ve PHINIA'a iade edilen kusurlu parçalar yine de Tedarikçi MBP'sine dahil edilebilir. Yeniden işlenmiş parçalar spesifikasyonları karşılamalıdır. PHINIA'ın önceden yazılı izni olmaksızın parçaların tamirine izin verilmez.
- Tedarikçi, doğru ayıklama sonuçlarını bildirmekten ve uygun olduğunda düzeltilmiş kusurlu miktarları talep etmekten sorumludur. Bu, Tedarikçinin MBP hesaplamasını etkileyebilir.

8-D Raporları

Genel

T Tedarikçi, PHINIA 8-D Problem Çözme Formu (GSM-F007) veya uygun PHINIA personeli tarafından onaylanmış diğer formu kullanarak CPM'lere yanıt verecektir. Uygun PHINIA temsilcisi tarafından aksi kararlaştırılmadıkça, 8-D belgeleri her bir CPM'ye yanıt olarak sunulacaktır. E-posta, tercih edilen yanıt yöntemidir.

İlk Gönderim

PHINIA, ilk 8-D yanıtını bildirimden sonraki 24 saat içinde almalıdır. Alınan sınırlama eylemi ve bulunan ilk ayıklama sonuçları ile 3-D rapor 48 saat içinde, 5-D rapor ise 14 gün içinde teslim edilmelidir. 5-D raporu, uzun vadeli düzeltici eylem öğelerinin tanımını, planlanmasını ve uygulanmasını içermelidir. Yukarıdaki süreler, aksi belirtilmedikçe geçerlidir (örneğin, bir müşteri, 14 gün yerine 7 gün içinde 5-D kapatma gibi daha katı süreler talep ederse, PHINIA, Tedarikçiden daha hızlı bir yanıt isteyebilir).

Son Gönderim

Tedarikçiler, nihai 8-D Problem Çözme Formu'nu onaylanması ve kapatılması için mümkün olan en kısa sürede, ancak CPM'nin yayımlanma tarihinden

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

İtibaren en geç 30 gün içinde sunmalıdır. Tedarikçi, 30 günlük sürenin uzatılması için onay talep edebilir, ancak bunu orijinal son tarihten önce yapmalıdır. Talepler, PHINIA'nın uygun temsilcisine yapılmalıdır.

Onay ve Kapanış

Bir CPM'nin kapatılmasından önce uygun PHINIA temsilcisi, bir Tedarikçinin nihai 8-D Raporunu onaylamalıdır. 30 günden sonra açık olan herhangi bir 8-D, Tedarikçinin performans derecesini olumsuz etkileyebilir (bkz. **Tedarikçi Performans Metrikleri** bölümü).

8-D, süreç veya parçada bir değişiklik tanımlarsa, PHINIA Değişiklik Yönetimi gereksinimlerine uyulması ZORUNLUDUR (**Tedarikçi Değişiklik Yönetimi** bölümüne bakın).

- Tedarikçiden düzeltici eylemlerini yerinde PHINIA Tesisinde sunması istenebilir.
- PHINIA ve Müşterileri, Tedarikçinin ve tedarikçilerinin fabrikalarındaki gereksinimlere ürün uygunluğunu doğrulama hakkını saklı tutar.
- Tedarikçide yerinde uygulanan düzeltici eylemin doğrulanması, sonraki ziyaretler sırasında gerçekleştirilebilir.
- Düzeltici Faaliyetlerin uygulanması iki (2) haftadan uzun sürerse, bir ilerleme raporu gerekebilir.
- Düzeltici eylem tamamlandığında ve etkili olduğu doğrulandığında, PHINIA 8-D Şampiyonu, 8-D'nin kapatılmasını onaylamaktan ve Tedarikçi irtibat kişisini kapatma konusunda bilgilendirmekten sorumludur.

Kontrollü Sevkiyat

- PHINIA, yeterli kaliteyi ve teslimat performansını sağlamak için özel önlemlerin gerekli olduğunu belirleyebilir. Kontrollü Sevkiyat dahil ancak bununla sınırlı olmamak üzere bu önlemlerle ilgili masraflar Tedarikçi'ye ait olacaktır.
- Kontrollü Sevkiyat, bir Tedarikçinin bir kök neden problem çözme sürecini uygularken belirli bir uygunsuzluğun ayıklanması için fazladan bir inceleme süreci eklemesi için PHINIA tarafından bir gerekliliktir. Fazladan inceleme, normal kontrollere ektir ve kontrollü bir alanda tamamlanmalıdır. Denetim sonuçlarını gösteren CS2 Değerlendirme Formu Çizelgesi'nin (GSM-F009) sunulması gereklidir. Fazladan denetim sürecinden elde edilen veriler, hem ikincil denetim sürecinin etkinliğinin bir ölçüsü hem de ilk uygunsuzluğu ortadan kaldırmak için alınan düzeltici önlemler açısından kritik öneme sahiptir.
- PHINIA, Tedarikçiye Kontrollü Sevkiyata yerleştirildiğini bildirecektir. Kontrollü Sevkiyatın iki seviyesi vardır:
 - Seviye 1, bir problem çözme sürecinin yanı sıra fazladan bir inceleme sürecini içerir. Tedarikçinin yerindeki Tedarikçi çalışanları, Müşteriyi

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

uygun olmayan parça/malzeme almaktan yalıtılmak için denetim sürecini uygular.

- Seviye 2, Kontrollü Sevkiyat – Seviye 1 ile aynı süreçleri içerir ve PHINIA veya PHINIA Müşterisinin sınırlama faaliyetine özel çıkarlarını temsil eden bir üçüncü şahıs tarafından ek bir inceleme süreci içerir. Üçüncü taraf Tedarikçi tarafından seçilir, PHINIA veya PHINIA Müşterisi tarafından onaylanır ve Tedarikçi tarafından ödenir. Tedarikçiler, PHINIA veya PHINIA Müşterisi tarafından sağlanan onaylı bir listeden üçüncü tarafı seçebilir.
- Seviye 2 kontrolleri etkili değilse başka önlemler gerekli olabilir. Kontrollü Sevkiyat için başvuru kriterleri – Seviye 1 veya 2:
 - PHINIA, Tedarikçinin uygun olmayan malzeme durumunu normal CPM 8-D süreci yoluyla etkin bir şekilde düzeltip düzeltmeyeceğine ve PHINIA'ı veya PHINIA'nın Müşterisini sorundan yalıtıp yalıtamayacağına karar verecektir. Aşağıdaki sorunlardan biri veya birkaçı, Tedarikçinin Kontrollü Sevkiyat uygulaması için değerlendirilmesine neden olabilir:
 - Tekrar eden CPM'ler
 - Tedarikçinin mevcut kontrolleri, gereksinimlere uygunluğu sağlamak için yeterli değil
 - Sorunun süresi, miktarı ve/veya ciddiyeti
 - Dahili/harici Tedarikçi verileri
 - Kontrollü Sevkiyat – Seviye 1 arızaları
 - Büyük aksaklıklar
 - Sahada kalite sorunu (örn. garanti)
 - Yukarıdakiler dikkate alınarak, PHINIA Seviye 1'in mi yoksa Seviye 2'nin mi uygun olacağına karar verir.
 - Bir 3'üncü taraf veya bir PHINIA temsilcisi denetimler gerçekleştirebilir. 3'üncü taraf fazladan inceleme sürecinden ve herhangi bir denetimden elde edilen veriler, hem ikincil denetim sürecinin etkinliğinin bir ölçüsü hem de ilk uygunsuzluğu ortadan kaldırmak için alınan düzeltici önlemler açısından kritik öneme sahiptir.
 - Özel durumlarda, Kontrollü Sevkiyat– Seviye 2 denetiminin Tedarikçinin tesislerinin dışında PHINIA tarafından uygun görülen bir tesiste gerçekleştirilmesi gerekebilir.
- Çıkış kriterleri Kontrollü Sevkiyat– Seviye 1 ve Kontrollü Sevkiyat – Seviye 2:
 - The Başka bir çıkış kriteri tanımlanmadığında varsayılan çıkış kriterleri kullanılacaktır. Varsayılan kriterler aşağıda listelenmiştir ve Kontrollü Sevkiyattan çıkarılma talebinde bulunulurken PHINIA temsilcisine sağlanmalıdır:
 - Sınırlama faaliyetinden yirmi (20) iş günü veri ve normal üretim kontrollerinin Kontrollü Sevkiyat faaliyetinde tanımlanan tutarsızlıkları

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

kontrol etmede etkili olduğunu doğrulayan bir özet. Süre, kalıcı düzeltici faaliyetin uygulanma tarihinden itibaren artmaya başlar.

- Temel nedenin tanımlandığını ve doğrulandığını gösteren belgeler
 - Düzeltici faaliyetin uygulandığını ve doğrulandığını gösteren belgeler
 - Hata önlemeyi uygulamak için her türlü çabanın gösterildiğini gösteren belgeler
 - Gerektiği gibi revize edilen tüm belgelerin kopyaları (kontrol planı, FMEA'lar, süreç akış şeması, operatör talimatları, eğitim kayıtları vb.)
 - Uygun olduğunda istatistiksel veriler
 - PHINIA tarafından istenen diğer bilgiler
- Yalnızca CS2 için ek çıkış kriterleri:
- Başarılı CS2 Değerlendirme Formunun (GSM-F009) ve tamamlanmış eylem planlarının kopyası
 - PHINIA veya PHINIA'nın Müşterisi tarafından talep edilmesi halinde, kontrollü sevkiyat sorunlarıyla ilgili olarak Tedarikçi tarafından üstlenilen tüm faaliyetler için 3'üncü Taraf Kayıt Kuruluşunun onay (veya plan) beyanı

9.9 Tedarikçi Geri Ödemesi

Genel

Tedarikçiler, tedarik ettikleri ürünün kalitesinden, zamanında teslimatından ve güvenilirliğinden sorumludur. Ürün, çizime ve referans verilen tüm özelliklere uygun olmalıdır. Tedarikçi, sınırlama, ayırma, premium navlun, yeniden işleme, PHINIA katma değerli işlemenin onarım maliyetleri ve kusurlu malzemenin değiştirilmesi, fazla mesaiye neden olan ve PHINIA veya PHINIA'nın Müşterileri tarafından maruz kalınan üretkenlik kaybı dahil ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere, uygun olmayan ürün ve reddedilen PPAP gönderimlerinin sonuçları için mali sorumluluk kabul eder.

Bir PHINIA tesisine gönderilen uygun olmayan ürünle ilişkili ters ibraz maliyetleri için çizelge aşağıdadır:

- Verilen her CPM için yönetim ücreti
- Tesis Dışı 3'üncü Taraf Ayıklama—Doğrudan Tedarikçi ile 3'üncü Taraf Ayıklama Şirketi arasında ödenecek ücretler
- 3'üncü Taraf Ayıklama Şirketi tarafından kurum içi ayıklama (belirli PHINIA sitesi tarafından izin veriliyorsa)—ücretler doğrudan Tedarikçi ile 3'üncü Taraf Ayıklama Şirketi arasında ödenecektir
- PHINIA personeli tarafından şirket içi ayıklama (üretim hattının düşmesini önlemek için gerekirse—Tedarikçi oluşan fiili maliyetlerden sorumlu olacaktır)
- Üretim Hattı Kapatma Ücreti—Tedarikçi, oluşan fiili maliyetlerden sorumlu olacaktır.
- Çeşitli ücretler, örneğin: yeniden işleme, malzeme taşıma, gerekli Müşteri ziyaret süresi ve seyahat maliyetleri, hızlar, Müşteri lokasyon ayıklama

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

ücretleri, alet/makine hasarı, test vb. gerçekleşen gerçek maliyetlerden Tedarikçi sorumlu olacaktır.

- Tedarikçi, geçerli tüm garanti maliyetlerinden sorumlu olacaktır.

Yetkisiz Değişiklikler

Bir Tedarikçinin yetkisiz bir değişiklik yapması veya sözleşmeli ürünleri PHINIA Satın Alma Siparişinin özelliklerine ve koşullarına uygun olarak teslim etmemesi durumunda, PHINIA ve/veya Müşterilerinin maruz kaldığı tüm masraflar tamamen Tedarikçi'nin sorumluluğunda olacaktır.

Borç Geri Ödeme

Geri ödeme yöntemi, PHINIA alıcı konumu tarafından işlenen borç dekontu ile olacaktır.

9.10 İzlenebilirlik Gereksinimleri

Güçlü bir izlenebilirlik sistemine sahip olmak, kaliteyi iyileştirmeye, maliyetleri düşürmeye, süreçleri optimize etmeye ve nihayetinde tedarik zincirimiz boyunca müşteriye ulaşma süresini iyileştirmeye odaklanan genel başarının önemli bir bileşenidir. Verileri beşikten mezara durumu ve görünürlük yapan, mağaza veya veri üretimini hesaplamalarda kullanıldığı için tedarik zinciri boyunca hareket bileşenleri, kalite kontrol ve süreç yeterlilik hesaplama, stok yönetimi, gelir tahminleri, garanti, onarım, ve diğer iş operasyonları tedarik üssü bizim için çok önemlidir. Verimi artırmak ve üretim maliyetlerini düşürmek için de kritik öneme sahiptir. Bireysel izlenebilirliğin olmaması, bir kalite olayı durumunda artan finansal etkinin yanı sıra, bir kusurun kaynağının belirlenmesi ve temel neden analizi için gereken süreyi önemli ölçüde artırır.

Bunu akılda tutarak, PHINIA'ın aşağıda özetlenen belirli izlenebilirlik gereksinimleri vardır:

- İzlenebilirlik Sistem gereksinimleri
- Bireysel veya parti/parti bileşeni izlenebilirlik gereksinimleri
- İmalat, işleme, montaj, test süreci izlenebilirlik gereksinimleri
- İzlenebilirlik Verilerinin Saklanması
- Parça Tanımlama (Barkodlama) gereksinimleri.

Bu bölüme ilişkin özel gereksinimler, Tedarikçi tarafından ilgili PHINIA tesisi/siteleri ile işbirliği içinde dikkate alınmalıdır.

9.11 Gömülü Yazılım Gereksinimleri

Bu gereksinim, aşağıdakileri özetleyen IATF16949:2016 gereksinimlerine uygundur:

- Kuruluşlar, dahili olarak geliştirilmiş gömülü yazılıma sahip ürünlerin kalite güvencesi için bir süreç kullanmalı ve yazılım geliştirme süreçlerini değerlendirmek için uygun bir değerlendirme metodolojisine sahip olmalıdır.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Yazılım geliştirme süreci de iç denetim programı kapsamına alınmalıdır; iç denetçi, kuruluş tarafından seçilen yazılım geliştirme değerlendirme metodolojisinin etkinliğini anlayabilmeli ve değerlendirebilmelidir.

9.12 Ürün Güvenliği Gereksinimleri

Ürün Güvenliği, IATF standardında bir bölümdür ve bir kuruluş, ürün güvenliği ile ilgili ürünlerin ve üretim süreçlerinin yönetimi için belgelenmiş süreçlere sahip olmalıdır. Ürün güvenliği ile ilgili yeni gereklilikler, uygulanabilir olduğunda şunları içerir:

- Kontrol planlarının ve FMEA'ların özel onayı
- Ürün güvenliği ile ilgili ürünlerde ve ilgili üretim süreçlerinde yer alan personel için kuruluş veya müşteri tarafından belirlenen eğitim
- Müşteri tarafından belirlenen kaynaklar da dahil olmak üzere, tedarik zinciri boyunca ürün güvenliği ile ilgili gereksinimlerin transferi

Bu madde, bir ürünün kabul edilemez zarar veya hasara neden olmadan tasarlanan veya planlanan amacına uygun şekilde çalışması gerektiğini vurgular. Kuruluşlar, tüm ürün yaşam döngüsü boyunca ürün güvenliğini sağlamak için süreçlere sahip olmalıdır.

9.13 Temizlik Gereksinimleri

Kontaminasyon kontrolü, ölçüm, proses kontrolü ve işleme iyileştirmeleri ile zaman içinde parça temizliğini iyileştirecektir. Kirlilik kaynaklarını izlemek ve kontrol etmek için standartlaştırılmış bir sistematik ve yapılandırılmış bir yaklaşım kullanır ve sorunlara yanıt verirken disiplinli bir yaklaşım uygular.

Kontaminasyon kontrolü

- Kontaminasyon sorunlarının kontrolü ve iletişimi için sistematik bir yaklaşım sağlar
- Sürekli iyileştirme için tanımlanmış alanları destekler ve oluşturur
- Kontaminasyon riski alanlarını tanımlar
- Kalite ölçümlerini iyileştirir: MBP ve garantiyi azaltır

Tedarikçinin uygun olduğu durumlarda GSM-F033'e uyması gerekmektedir.

10 Kalite Sisteminin Temelleri (KST) - ESKİTİLMİŞ

11 Tedarikçi Değişimi Yöntemi

11.1 Genel

PHINIA, değişimi yönetmenin kritik öneme sahip olduğunu kabul ederek, PHINIA ürünlerinin kalitesini ve bütünlüğünü sağlamak için tasarlanmış, kurumsal çapta bir Değişiklik Yönetim Sistemi uygulamıştır. Tedarikçilerin, uygun olmayan ürün veya tasarım, performans, malzeme veya süreçlerdeki herhangi bir değişiklik sorunlarına proaktif bir yaklaşım benimsemeleri beklenir. Tedarikçiler, aşağıda belirtilen yöntemlerden biri aracılığıyla yazılı PHINIA onayı almadan bu tür bir ürünü asla göndermemelidir. Bir Tedarikçinin yetkisiz bir değişiklik uyguladığı ve PHINIA ve/veya Müşterilerinin olumsuz etkilendiği durumlarda, Tedarikçi, PHINIA'a ilgili tüm maliyetleri tazmin etmekten sorumlu olacaktır.

11.2 Geçici Değişiklikler

Spesifikasyon dışı veya Tedarikçinin mevcut Proses Kontrol Planına yansıtılmayan geçici bir proses değişikliği ile üretilmiş ürünü geçici olarak sevk etmek için izin istendiğinde, Tedarikçi sevkiyattan önce onay almaktan sorumludur. Bu tür durumlar, küçük boyutlu hataları veya bir makine çalışmıyorken dış kaynaklı bir işleme işlemini içerebilir. Tedarikçi tarafından belirtilen ürün özelliklerinde yapılacak herhangi bir değişikliğin, PHINIA çiziminde gösterilmemiş olsalar bile bu gereklilik kapsamına girdiğini unutmayın.

Tedarikçiler, bir Tedarikçi eTDTF (elektronik Tedarikçi Değişiklik Talep Formu) doldurmalı ve inceleme ve onay için uygun PHINIA Tedarikçi Temsilcisine göndermelidir. Geçici Sapma Talepleri ve Kalıcı Değişiklik Talepleri için eTDT kullanıldığını unutmayın (formdaki farklı onay bölümleri).

Tedarikçi, spesifikasyon dışı ürünü göndermeden önce yazılı izin almalı ve aşağıdakileri yapmalıdır:

- eTDT (elektronik Tedarikçi Değişiklik Talebi) Göndermek
- Yalnızca Geçici Sapma Talebi için onay kutusu
- eTDT son kullanma tarihini ve geçerli ürün miktarını takip etmek
- Ürünü eTDT kapsamında sevk etmek
- Kararlaştırılan limitin ötesinde ek gönderiler için yetki almak
- PHINIA ile aksi kararlaştırılmadıkça, uygulamadan önce etkilenen tüm PHINIA tesislerinden onay alınmalıdır.

11.3 Kalıcı Değişiklikler

Genel

Tedarikçiler, PHINIA'a tedarik edilen ürünün tasarımında, performansında veya işlenmesinde kalıcı bir değişiklik yapmak için izin isterken, uygulamadan önce aşağıda açıklandığı gibi onay talep etmelidir. Tedarikçi tarafından belirtilen ürün özelliklerinde yapılacak herhangi bir değişikliğin, PHINIA çiziminde ve/veya

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

spesifikasyonunda gösterilmemiş olsalar bile bu gereklilik kapsamına girdiğini unutmayın.

Tedarikçi Değişiklik Talebi

- Ürün tasarımında, performansında veya işlenmesinde kalıcı değişiklikler isteyen Tedarikçiler, bir eTDT (elektronik Tedarikçi Değişiklik Talebi) doldurmalı ve incelenmek üzere uygun PHINIA Tedarikçi Temsilcisine göndermelidir.
 - Form, ilgili tüm bilgileri içermelidir.
 - PHINIA, TDT için onay koşullarını onaylayabilir, reddedebilir veya uygulayabilir (örneğin, değişiklik uygulandıktan sonra gerekli olan seviye 3 PPAP). Düzenleme, değişikliğin niteliğine ve üretim ve Müşteri gereksinimlerine etkisine göre belirlenir.
- eTDT'nin onaylanması, Tedarikçiye sevkiyat yapma yetkisi vermez - bu, yalnızca PPAP gönderiminin koordinasyonu ile devam etme yetkisidir.
 - Tedarikçiler şunları YAPMAMALIDIR:
 - Tam PPAP onayı almadan önce değişiklikleri uygulamak
 - Tüm AIAG ve/veya OSD Üretim Parçası Onay Süreci gerekliliklerini karşılayana kadar sevk etmek
 - PHINIA Materials Group ile belirlenen uygulama tarihinden önce sevkiyat
 - PHINIA ile aksi kararlaştırılmadıkça, etkilenen tüm PHINIA tesislerinden onay almadan önce uygulayın.
 - Bir Tedarikçinin yetkisiz bir değişiklik uyguladığı ve PHINIA'ın ve/veya Müşterilerinin olumsuz etkilendiği durumlarda, Tedarikçi, PHINIA ve Müşterilerinin maruz kaldığı ilgili tüm maliyetleri PHINIA'a tazmin edilmesinden sorumlu olacaktır.

11.4 İnceleme Süreci

İnceleme ve Onay Süreci

- PHINIA'daki çapraz işlevli bir grup, eTDT (elektronik Tedarikçi Değişim Talebi)'ni değerlendirecektir. Değişikliğin niteliği (Tedarikçi süreci veya tasarım değişikliği), uygulanıp uygulanamayacağını veya PHINIA'ın Müşterilerimizden doğrulama testleri ve onayları gerektirip gerektirmeyeceğini belirleyecektir.
- Tedarikçilerin bu sürecin bir parçası olarak PHINIA eAPQP sistemini kullanmaları gerekebilir.

12 Malzeme / Teslimat Beklentileri

12.1 Teslimat Beklentileri

Tesise Özel Gereksinimler

- Tedarikçiler, bu bölümde tanımlanan malzeme ve teslimat beklentilerine uymanın yanı sıra, her bir PHINIA tesisini alan ülkenin yasalarına ve uygun olduğunda belirli PHINIA konumlarının ek malzeme ve teslimat beklentilerine de uymalıdır. Tesise özel gereksinimlerle ilgili herhangi bir sorunuz için, alıcı PHINIA üretim tesisindeki uygun malzeme planlayıcı ile iletişime geçin.
- Tüm mallar veya kapları uygun menşe ülke ile işaretlenmelidir. Tedarikçiler ayrıca her mal için PHINIA'a bir menşe sertifikası sağlamaktan ve menşe değişikliği olması durumunda PHINIA'ı derhal bilgilendirmekten sorumludur. Satış sonrası operasyonları desteklemek için toplu olarak gönderilen parçalar, her bir parçanın üzerinde menşe ülke işareti içermelidir.

Programa Özel Gereksinimler

- PHINIA, Gelişmiş Ürün Kalite Planlama süreci, teklif talepleri, satın alma siparişleri ve diğer iletişim biçimleri sırasında malzemeler için beklentileri belirleyecektir. Gereksinimler en azından şunları içerir:
 - Etiketleme
 - Kapasite
 - En son INCOTERMS'e göre teslimat koşulları (örnekler: F.O.B., C.I.F., D.D.P)
 - Konteynerler, tepsiler ve diğer ambalajlar
 - Depolama
 - Konsinye
 - Ürün tanımlama
 - Tehlikeli madde kısıtlamaları (UMVS/CAMDS/MGBF, REACH, ROHS, GADSL gereklilikleri dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere)
 - Ürünün korunumu
 - Pas önleyici – Süreç, parçaların PHINIA tesisine teslim edilmesinden sonra en az 30 gün boyunca paslanmadığından emin olmalıdır
 - Kirlenme – Parçaların PHINIA kullanım tesisine teslim alınmasından sonra kontaminasyondan arındırılmış olmasını sağlamak için makul özen gösterilmelidir. Ek olarak, parça baskısında belirtildiği gibi parçaya özel kontaminasyon standartları gerekli olabilir.
 - Malzeme bırakma ve çekme sistemleri
 - Nakliye modu ve taşıyıcı güzergahı

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- İade Edilebilir Ambalaj (mümkün olan her yerde israftan kaçının!)
- Tedarikçilerin, PHINIA'ın Satın Alma Siparişinde tanımlanan hüküm ve koşullarına göre %100 zamanında PHINIA'a sevkiyat yapması beklenir. Gönderilerdeki gecikmelerle ilgili tüm masraflar Tedarikçi'ye ait olacaktır.

Yurtdışı Tedarikçiler/Sevkiyatlar

- PHINIA tarafından belirtilmediği sürece, ürünleri deniz taşımacılığı gerektiren tüm Tedarikçilerin, alıcı tesisin ülkesinde minimum 30 günlük bir envanter tamponu bulundurması gerekir. 30 Günlük tampon, en son tahmin / sürümden aylık ortalama gereksinim hesaplanarak belirlenir (ör. 12 haftalık sürüm veya 6 aylık tahmin). Bu tamponu her zaman izlemek ve sürdürmek Tedarikçinin sorumluluğundadır. PHINIA tesisinin yetersiz envanter tamponu nedeniyle yaptığı tüm masraflar Tedarikçinin sorumluluğunda olacaktır. Bu politikadan herhangi bir sapma, uygun PHINIA tesisi veya GSM temsilcisi ile görüşülmelidir.

12.2 Paketleme / Konteynerizasyon

Tedarikçi, PHINIA gereksinimlerini desteklemek için kapların ve/veya paketleme ortamının zamanında sağlanmasını planlayacaktır. İade edilebilir paketleme sistemleri, tercih edilen üretim parça paketleme yöntemidir. PHINIA temizlik ihtiyaçlarını karşılamak için gereken ekstra temizlik süreçleri Tedarikçinin sorumluluğundadır. Ekstra temizlikle ilgili tüm masraflar, Tedarikçinin teklifinin bir parçası olacaktır ve Tedarikçinin sorumluluğundadır. PHINIA, APQP sırasında ve PPAP öncesinde tüm ambalaj tasarımlarını onaylamalıdır. Tedarikçilerin, PHINIA tarafından ambalaj onayı olmadan PHINIA'a ürün göndermelerine izin verilmez.

Tedarikçi, konteyner miktarını ve durumunu izlemek için bir sistem geliştirecek ve uygulayacaktır. Tedarikçi ayrıca aşağıdaki koşulların karşılanmasını sağlayacaktır:

- Konteynerler iyi, uygun şekilde temiz ve kuru durumda tutulur (yabancı maddelerden arındırılmış)
- Önceki gönderilerdeki etiketler kaldırılır
- Konteynerler çalışır durumda tutulur (yani, kapı menteşelerinin yağlanması, yaylı klips kilitleme cihazları, vb.)
- Hasarlı kaplar, tepsiler veya PHINIA tarafından sağlanan diğer ürünler şamandıradan çıkarılır, kusurlu olarak etiketlenir ve uygun PHINIA tesisindeki Malzeme Kontrolüne bildirilerek iade edilir. İade edilebilir ambalajlarda Tedarikçinin neden olduğu hasarlar için PHINIA'a geri ödeme yapılacaktır.
- PHINIA, PHINIA'a ait iade edilebilir malzemeyi kullanan her Tedarikçiden, uygun malzeme akışını sağlamak için stoklarını tesislerinde tutmasını isteyecektir.
- Takvim yılının sonunda, PHINIA, Tedarikçinin tesislerinden herhangi birinde depolananlar ve PHINIA'a aktarılanlar da dahil olmak üzere tüm iade edilebilir istifleme malzemelerinin envanter sayımını talep edecektir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Ambalaj tüm hükümet ve çevre düzenlemelerine uygundur

Tedarikçi, temizlik ve küçük onarımlarla ilgili tüm normal ve makul maliyetlerden sorumludur.

Ambalaj Onayı

- Tedarikçiler, APQP sürecinin bir parçası olarak aksi belirtilmedikçe, Tedarikçi Paketleme Formunu (GSM-F012) kullanmalıdır.
- Tüm Ambalaj malzemeleri, ISPM 15'e veya gelecekteki revizyonlarından herhangi birine uygun olmalıdır.

12.3 Etiketleme ve Tanımlama

Genel

- Bu gereksinimler, nakliye/parça tanımlama etiketlerinin yazdırılması ve yerleştirilmesi içindir.

Etiket Boyutu ve Malzemeleri

- PHINIA etiketinin boyutu, PHINIA alıcı fabrika tarafından belirlenecektir. Etiket stoğu beyaz olmalı ve baskı siyah olmalıdır. Etiket, basınca duyarlı veya kuru zamlı bir uygulama ile yapıştırılacaktır. Konteyner boyutu veya tasarımı nedeniyle etiket pakete/konteynere yapıştırılamıyorsa, alıcı PHINIA tesisindeki Malzeme Kontrol işlevi ile Tedarikçi arasında özel düzenlemeler gerekecektir.

Etiket Türleri, Etiket Yerleştirme ve Makinede Okunabilir Bilgiler

- Makine tarafından okunabilir bilgiler (barkodlar) içerdiği belirtilen etiket alanları, tesise özel gereksinimlere uygun olacaktır. Özellikle, Ana Etiketler ve Karışık Yük Etiketleri, paket parçalandığında etiket atılacak veya imha edilecek (örneğin, Karışık Yük Etiketini banttın asın veya streç sargıya yapıştırın).
- Etiketinin doğruluğunu sağlamak için Tedarikçinin, etiketin satın alma siparişiyle (veya yayınlı) eşleştiğinden emin olmak için tüm etiketlemeyi (elektronik veya manuel olarak) doğrulaması beklenir. Etiket hataları, kalıcı düzeltici eylem gerektiren bir kalite şikayeti olarak ele alınabilir.

12.4 Nakliye ve Tedarik Zinciri Güvenliği

Terörizme Karşı Gümrük-Ticaret Ortaklığı (“C-TPAT”)

- C-TPAT, yalnızca Amerika Birleşik Devletleri'ne mal sağlayan Tedarikçiler için geçerlidir. Diğer bölgelere tedarik sağlayan tedarikçiler, Dünya Gümrük Örgütü'ne (WCO) uygun olmalıdır.
- Tedarikçi, ABD Gümrük ve Sınır Koruma Bürosu tarafından ilan edilen C-TPAT programının katılımcı bir üyesi olduğunu veya C-TPAT programı girişiminin tüm geçerli tedarik zinciri güvenlik tavsiyelerine veya

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

gereksinimlerine uygun olduğunu yazılı olarak onaylayacaktır (daha fazla bilgi için <https://www.cbp.gov/border-security/>) adresini ziyaret edin. Tedarikçi, PHINIA'ı, Tedarikçi'nin uygunsuzluğundan kaynaklanan veya bununla ilgili herhangi bir yükümlülük, iddia, talep veya harcamaya (avukatlık veya diğer mesleki ücretler dahil) karşı tazmin edecek ve masun tutacaktır.

- Tedarikçi, PHINIA'ın varış ülkesindeki/ülkelerindeki tüm geçerli yasalara, düzenlemelere ve ilgili yasal raporlama yükümlülüklerine uyması için gerekli tüm bilgileri sağlamayı kabul eder. Tedarikçi, PHINIA'ın gümrükle ilgili yükümlülükleri, her türlü yerel içerik/menşe gereksinimlerini karşılamasını ve uygun olduğunda tüm tarife ve ticaret programı vergi muafiyetlerini ve/veya iade avantajlarını elde etmesini sağlamak için tüm belgeleri ve/veya elektronik işlem kayıtlarını sağlamayı kabul eder. Tedarikçi ayrıca, PHINIA'ın bu gerekliliklere uymamasından ve/veya ithalatçı ülke hükümeti tarafından gerçekleştirilen eylemlerin bir sonucu olarak ortaya çıkan veya uygulanan cezalar, müsadereler veya avukatlık ücretleri dahil, yasal raporlama yükümlülüklerini yerine getirmek için gerekli bilgileri PHINIA'a vermemekten doğan her türlü mali sorumluluğu üstlenmeyi ve PHINIA'ı tazmin etmeyi kabul eder.
- C-TPAT Tedarikçi Durum Formu (GSM-F013), varış ülkesindeki ithalat gümrük formalitelerinden bir PHINIA kuruluşunun sorumlu olacağı uluslararası sınırlar üzerinden sevkiyat yapan herhangi bir Tedarikçi tarafından doldurulmalıdır. Doldurulan form ve tüm sorular PHINIA Tedarikçi Temsilcinize yönlendirilmelidir.
- C-TPAT Tedarikçi Durum Formu (GSM-F013) yıllık olarak güncellenecektir.

Küresel Ticareti Güvenli Hale Getirmek ve Kolaylaştırmak için WCO Standartlar Çerçevesi (“WCO-Çerçevesi”)

- WCO Çerçevesi, Amerika Birleşik Devletleri dışındaki yerlere mal ihraç eden tüm Tedarikçiler için geçerlidir.
- Tedarikçi, Dünya Gümrük Örgütü tarafından ilan edilen WCO programının katılımcı bir üyesi olduğunu veya WCO programı girişiminin tüm geçerli tedarik zinciri güvenlik tavsiyeleri veya gereksinimlerine uygun olduğunu yazılı olarak onaylayacaktır (daha fazla bilgi için <http://www.wcoomd.org>) adresini ziyaret edin. Tedarikçi, PHINIA'ı, Tedarikçi'nin uygunsuzluğundan kaynaklanan veya bununla ilgili herhangi bir yükümlülük, iddia, talep veya harcamaya (avukatlık veya diğer mesleki ücretler dahil) karşı tazmin edecek ve masun tutacaktır.

Uluslararası Gönderiler için Gereksinimler

Teslim edilen tüm mallar, sevkiyatın uygun bir şekilde tahsis edilmesini ve tamamlanmasını sağlamak için ihtiyaç duyulan ticari olarak gerekli belgelerle birlikte sunulmalıdır. Şunları içerir:

- Fatura
- Paket Listesi

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- AWB/MAWB, CMR, ECB veya BL
- Gerekirse: Tercihli Evraklar, Menşe Şehadetnamesi

İthalatla ilgili sorularınız için sorumlu PHINIA bağlı kuruluşunun gümrük grubuyla iletişime geçin.

Fatura Gereksinimleri

Tedarikçi, uluslararası gönderi yapıyorsa, PHINIA standardı uluslararası fatura gereksinimlerine uymayı kabul eder:

- Fatura numarası
- Fatura tarihi
- Satıcının adı ve adresi
- Alıcının adı ve adresi
- Müşterinin ülkesine/Avrupa Topluluğuna giriş noktası
- İthalatçı ülkenin gümrük kanunlarına göre malları uygun şekilde sınıflandırmak için yeterli ayrıntıda açıklanan malın adı. Bu açıklama, İngilizce veya varış ülkesinin resmi dilinde yazılmalıdır.
- Menşe ülke
- Varsa, üreticinin adı ve adresi
- PHINIA satın alma siparişi numarası
- PHINIA parça numarası
- Satış Koşulları (INCOTERMS®'in en son sürümü)—mümkün olduğunca kesin olarak beyan edilmiştir – örneğin: FCA 1849 BREVARD ROAD, ARDEN INCOTERMS 2010®
- Satın alma fiyatı ve para birimi
- Her satırda birim fiyat ve uzatılmış fiyat
- Her satır için 6 haneli Hs Kodu
- Gönderinin toplam değeri
- PHINIA veya Müşterileri tarafından sağlanan malın üretiminde kullanılan veya bunlara dahil edilen malzemeler ve bileşenler dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere tüm ücretler ve indirimler: takımlar, kalıplar, dökme kalıplar veya diğer benzer öğeler dahil olmak üzere destek ücretleri

Paketleme Listesi Gereksinimleri

- Paketleme listesi gereksinimleri
- Paketleme listesi tarihi
- Fatura numarasına referans
- Malın paketlenildiği paketlerin işaretleri ve numaraları

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Mal miktarları, brüt ve net ağırlıklar ve ölçüler

Tercihler/CoO – Menşe Belgesi

- Serbest Ticaret Anlaşmaları (STA)
- Tedarikçinin Ülkesi ile Müşterinin Ülkesi Arasındaki Tercihli Anlaşmalar
- Sorumlu resmi kurum tarafından verilen CoO

Tercihli belgeler, gümrükleme için gerekli belgelere eklenmelidir. Eksik belgeler nedeniyle ortaya çıkan ek masraflar Tedarikçi'den tahsil edilecek ve Tedarikçi tarafından kabul edilecektir.

İthalatçı Güvenlik Dosyası (“İGD” 10 + 2)

PHINIA ABD konumlarına gemi yoluyla gönderim yapan tüm Tedarikçiler, PHINIA'a veya onun atanmış Temsilcisine zamanında İGD bilgilerini sağlamalıdır. Tedarikçi, tüm İGD alanlarını ticari faturasına eklemelidir. Daha fazla bilgi için aşağıdaki bağlantı sizi CBP İGD sitesine yönlendirecektir.

<https://www.cbp.gov/border-security/>

İthalat Kontrol Sistemi (Avrupa Topluluğunun)

T Gerekli bilgiler– tüm nakliye modları için – bunları elektronik olarak Taşıyıcıya iletecek olan nakliyeciye sağlanmalıdır.

Taşıyıcı, Avrupa Topluluğuna ilk giriş noktasında Gümrük makamlarına bir Giriş Özet Beyannamesi (ENS) biçiminde varış öncesi beyanını tamamlar.

Bu bilgi, Gümrük makamlarını bireysel gönderilerle nASIL başa çıkılacağı konusunda bilgilendirecek ve tehlikeli veya şüpheli gönderilerin kabul edilme riskini azaltacak, neredeyse gerçek zamanlı bir risk analizi yapmak için kullanılır.

Bilgiler, yönetmeliklerde açıklandığı şekilde zamanında iletilmelidir:

http://ec.europa.eu/ecip/security_amendment/index_en.htm.

12.5 Atanan Nakliye Taşıyıcıları

PHINIA Tarafından Ödenen Nakliye

PHINIA tarafından ödenen navlun için Tedarikçiler, üçüncü taraf lojistik hizmet sağlayıcıları da dahil olmak üzere PHINIA tarafından belirlenen taşıyıcıları kullanacak (ve onların portallarını veya talimat verilen diğer iletişim yöntemlerini kullanacaklardır). Tedarikçilerin, PHINIA sürümlerini karşılamak için gereken şekilde gönderim yapması ve alıcı lokasyon tarafından talep edilmesi halinde teslimat kanıtını sunması beklenmektedir. Tedarikçinin bu beklentileri karşılayamaması durumunda Tedarikçi, premium nakliye de dahil olmak üzere ilgili masrafların karşılanmasından sorumludur.

Tedarikçiler Tarafından Ödenen Nakliye

Tedarikçiler tarafından ödenen navlun için Tedarikçilerin, PHINIA sürümlerini karşılamaları ve PHINIA teslimat talimatlarını takip etmek için gerektiği şekilde

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

gönderim yapmaları beklenmektedir. Tedarikçinin bu beklentileri karşılayamaması durumunda Tedarikçi, premium nakliye de dahil olmak üzere ilgili masrafların karşılanmasından sorumludur.

Özel Durumlar

Özel koşullar altında, PHINIA, PHINIA'ın atadığı nakliye taşıyıcılarının kullanımını zorunlu kılma hakkını saklı tutar.

Performans ve Süreç Sorunları

13 Tedarikçi Performans Ölçümleri

13.1 Genel

Bu Tedarikçi Performans Derecelendirme Sistemi, PHINIA tarafından üretim malzemesi Tedarikçilerini derecelendirmek için kullanılacak kriterleri sunar. Birden fazla PHINIA tesisine sevkiyat yapan tedarikçiler, her bir İş Biriminden ayrı puanlar ve her fabrikadan destekleyici ayrıntılar alacaklardır. Derecelendirmeler aşağıdaki kategoriler kullanılarak aylık olarak yayınlanacaktır. PHINIA İş Birimi tarafından, o İş Birimi içindeki tüm tesislerdeki kümülatif performans kullanılarak birleşik bir derecelendirme puanı oluşturulacaktır.

- Kalite - 30
- Teslimat - 30
- Maliyet Yönetimi - 30
- Sürdürülebilirlik Performansı – 10
- Lansman Performansı - 10

13.2 Kalite Performansı

Satın Alınan Malzemeye İlişkin Şikayet (CPM) – 20 Puan

- Beklenti "0" CPM'dir. CPM süreci hakkında ayrıntılı bir açıklama için Tedarikçi Kılavuzundaki bölüm 9.8'e bakın.
- Her ay için CPM sayısı puan kartı özetinde gösterilecektir. Önceki altı ayda toplam 0 CPM'ye sahip bir Tedarikçi, mevcut puan olarak tam 20 puan alacaktır. Örneğin; önceki altı ayda toplam 3 CPM'ye sahip bir Tedarikçi, mevcut puan olarak "14 puan" alacaktır (aşağıdaki tabloya bakın).
- PHINIA tarafından aksi belirtilmedikçe, Tedarikçiler için aşağıdaki ölçek kullanılır:

Toplam CPM (6 ayda)	Puan
0	20 Puan
1	18 Puan
2	16 Puan
3	14 Puan
4	10 Puan
5	5 Puan
≥6	0 Puan

- Tedarikçiler, kategori başına maksimum 10 Puan indirimini ile cezalandırılır:

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Tekrarlanan/Kronik kalite sorunları:
 - Tekrarlanan kalite sorunu şudur:
 - Kusurun birden fazla meydana gelmesi
 - İlk 8D kapatıldıktan sonraki kusur
 - Doğrulanmış aynı kök nedene sahip kusur
 - Arızanın benzer bir parçada, farklı makinede meydana gelmesi
 - Tekrarlanan kalite sorunu değildir:
 - İlk 8D çözülmeyen önce meydana gelen tekrarlanan bir kusur
 - Farklı kök nedene sahip benzer bir başarısızlık
 - Aynı Tedarikçinin farklı bir hatası
 - Kronik Sorunlar:
 - Daha önce kapatılmış CPM'lerde 2 veya daha fazla kez belgelenen aynı kök nedenden kaynaklanan aynı arıza modundaki uyumsuzluk.
- Bir CPM, Tedarikçinin "Kontrol Gönderi Seviyesi 2"ye (CSL2) yerleştirilmesini tetiklediğinde
- Tedarikçiler otomatik olarak D derecelendirmesine göre sınıflandırılır:
 - Yetkisiz değişiklik ve onaylanmamış TDT (Tedarikçi Değişikliği Talebi): Yetkisiz değişiklikler, PHINIA tarafından onaylanmadan üretim bileşenlerinde veya alt yüklenicilerde yapılan değişikliklerdir.
 - Tedarikçinin uygun PHINIA sisteminde geçerli bir Kalite Sertifikası olmadığına.
- Tedarikçiler takip edilir ancak aşağıdakilere göre puanlar etkilenmez:
 - MBP Hesaplaması
 - Kalite sorunu – Kusuru müşteriye iletin:

CPM'lere Duyarlılık/8-D Kapanış (10 puan)

- Beklenti, Tedarikçinin 30 gün içinde 8-D kapatma ile PHINIA'a bir yanıt sunmasıdır. Talebin 30 günlük süre içinde yapılması şartıyla, 8-D gönderimi için 30 günlük süreye Bekleyen Uzun Vadeli Dava verilmesi durumunda Tedarikçiler cezalandırılmayacaktır.
- Aşağıdaki ölçek tüm Tedarikçiler için geçerli olacaktır:
 - 30 gün içinde veya uzun vadeli düzeltici faaliyetin son tarihi içinde gönderilen 8-D kapanışı/kapamaları - 10 puan
 - 30 günden daha uzun süredir açık olan veya uzun vadeli düzeltici faaliyet son tarihini geçmiş herhangi bir 8-D - 0 puan.

MBP Kusur Oranı

- Beklenti "0" MBP'dir. Formül: $[\text{Toplam Bulunan Arızalı Parça Sayısı}/\text{Ay İçinde Teslim Edilen Parça Sayısı}] \times 1.000.000$. PHINIA yalnızca uygun olmayan

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

parçaları sayacaktır, ancak Tedarikçi, "Kurum içi" sıralamalardan elde edilen ayıklama sonuçlarını iletmelidir, aksi takdirde tam miktar, Tedarikçinin MBP hesaplamasına uygulanacaktır.

13.3 Teslimat Performansı

Zamanında Teslimat Puanı (25 puan)

- Beklenti, ürünün %100 zamanında, yani tam zamanında teslim edilmesidir.
- Formül: Önceki altı aylık dönemde zamanında yapılan teslimatların toplam sayısının, önceki altı aylık dönemde alınan toplam teslimatlara bölümü. Aşağıdaki ölçek tüm Tedarikçiler için geçerli olacaktır:

%100 zamanında Teslimat	25 Puan
%98-99 zamanında Teslimat	23 Puan
%91-97 zamanında Teslimat	20 Puan
%83-90 zamanında Teslimat	15 Puan
%76-82 zamanında Teslimat	10 Puan
<%75 zamanında Teslimat	0 puan

Premium Kargo Puanı (5 Puan)

Beklenti, hızlandırılmış bir navlun olmamasıdır:

- Tedarikçi Kaynaklı Hızlandırılmış Nakliye Yok, 5 Puan
- Tedarikçi Kaynaklı Hızlandırılmış Nakliye, 0 Puan

13.4 Maliyet Düşürme Performansı

Maliyet Azaltma Puanı (20 Puan)

- Beklenti, Satın Alma Emrinin (PO) parça fiyatının, ilgili PHINIA Alıcıları ile karşılaştırılan hedef tarafından düşürülmesidir.
- Aşağıdaki ölçek tüm Tedarikçiler için geçerli olacaktır:

% UIASILan hedef	Puan	% UIASILan hedef	Puan	% UIASILan hedef	Puan
%100	20	%65	13	%30	6
%95	19	%60	12	%25	5
%90	18	%55	11	%20	4
%85	17	%50	10	%15	3

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

%80	16	%45	9	%10	2
%75	15	%40	8	%5	1
%70	14	%35	7	%0	0

Diğer Performans Hedefleri (10 puan)

Bir Tedarikçi, aşağıda listelenen kategoride istisna performansını gösterdiği için "10" puana kadar alabilir:

- **Ticari Uyum**— Çerçeve anlaşmasına katılın, yıllık Akıllı Hedefler, YİF'ler, BI, maliyet dökümleri ve ödeme koşullarını kabul edin
Tedarikçi, uzun vadeli bir maliyet azaltma süreci ve rekabetçi fiyat teklifi faaliyetleri uygular. Tedarikçi, agresif bir maliyet tasarrufu sağlayan iş yaklaşımı geliştirir.
- **Müşteri Desteği ve Yanıt Verme Yeteneği**
Tedarikçi ticari/teknik/lojistik sorunlara müşteri hizmetleri yanıtı sağlar.
- **Teknoloji, Enerji Verimliliği ve İnovasyon**
Tedarikçi, PHINIA'a teknolojik bir avantaj sağlayan olağanüstü yenilikler sağlayarak PHINIA'ın başarısına katkıda bulundu.
- **ISO 50001 Kazanımı**
- **Çatışma Mineralleri, EMRT, Prop 65 vb. veri taleplerinin tamamlanması**
PHINIA Emtia Yöneticisi veya Alıcı, Tedarikçi Geliştirme, Program Yönetimi, Kalite ve Mühendislik girdileriyle bir Tedarikçinin performans hedefi puanını oluşturmaktan sorumludur.

13.5 Sürdürülebilirlik Performansı

Sürdürülebilirlik Performansı (10 puan)

Bir Tedarikçi, Tedarikçinin iş etiği, çevre, insan hakları ve çalışma koşulları, sağlık ve güvenlik dahil olmak üzere Sürdürülebilirlik konularına uygunluğunu belirtmek ve doğrulamak için tasarlanan Sürdürülebilirlik Öz Değerlendirme Anketine (SAQ) verdiği yanıtı göre en fazla 10 puan alabilir. Anket, Tedarik Zincirinde Performansı Artırmaya Yönelik Otomotiv Sürdürülebilirlik Kılavuz İlkeleri Endüstrisi ile uyumludur. Kredi kazanmak için anketin NQC Tedarikçi Güvencesi sisteminde doldurulması ve verilen davet kodunu kullanarak PHINIA ile paylaşılması gerekir. Bu performans ölçüsü iki unsura ayrılmıştır:

1. SAQ Performans Puanı (8 puan)

İş etiği, çevre, insan hakları ve çalışma koşulları, sağlık ve güvenlik ve sorumlu tedarik zinciri yönetimi için mevcut yönetim sistemlerinin ölçüsü.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

SAQ Score % achieved	Puanlar
%80-%100	8
%60-%79	6
%40-%59	4
%0-%39	2
SAQ tamamlanmadı / puan yok	0

2. SAQ'da Sera Gazı Azaltma Hedefi Soruları (2 puan)

Tedarikçinin kendi operasyonlarında ve tedarik tabanında sera gazı emisyonlarının azaltılmasına yönelik doğrulanmış hedefler.

SAQ Sorusu	Tedarikçi Cevabı	Puanlar
Şirketiniz Sera Gazı azaltım hedefleri belirliyor mu? (SAQ sorusu #15)	Evet	1
Şirketinizin üretime yönelik tedarik zinciri emisyonlarınız için emisyon azaltma hedefleri var mı (kapsam 3)? (SAQ sorusu # 15b)	Evet	1

13.6 Başlatma Performansı

Başlatma Performans Puanı (10 puan)

- APQP projeleri yürüten bir Tedarikçi, PHINIA e-APQP Portalında yönetilen APQP projelerine ilişkin Başlatma Performansına (APQP ve PPAP) bağlı olarak en fazla 10 puan daha elde edebilir.
- Beklenti, Yeni ve Kaynak Başlatma Programlarında APQP Görev Performansı ve Program İhtiyaç Tarihi dahilinde zamanında %100 PPAP olmasıdır.
- Aylık olarak güncellenecektir ve Devamlı Aylar uygulanmaz ve Kapalı APQP'ler Başlatma Performansına dahil edilmez.
- Başlatma yapmayan tedarikçiler (açık APQP'ler yok) bu ek 10 puanla puanlandırılmayacaktır.
- APQP projelerini kapatmış ve aktif olarak devam eden APQP projesi olmayan tedarikçiler, referans olarak geçmiş verilerini gösterir ancak bu ek 10 puanla puanlandırılmayacaktır.
- Tedarikçi Başlatma Performansı - APQP Görev Performansı veya Zamanında PPAP'tan sıfır puan alıyorsa, Başlatma için toplam puanlar otomatik olarak sıfıra düşer.
 - PHINIA e-APQP Portalından APQP Görevleri Performansı (6 puan)

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

PHINIA e-APQP Portalından özel görev 4.6 (PPAP gönderimi) ve geç kalma ve gecikmenin ne kadar süreceği kombinasyonu üzerinde değerlendirildi.

APQP Tasks Performance	6
- 100% On Time APQP (Zero Past Due)	6
- 99%-90% On Time APQP (1% - 10% Past Due or Completed with over 14 days delay)	3
- Below 90% On Time APQP (Over 11% Past Due)	0

- Zamanında PPAP (4 puan)

PHINIA e-APQP Portalından özel görev 4.6 (PPAP gönderimi) ve geç kalma ve gecikmenin ne kadar süreceği kombinasyonu üzerinde değerlendirildi.

On Time PPAP Submission / Approval at 4.6	4
- 4.6 Submission / Approval are done within Program Need Date	4
- 4.6 Submission / Approval are done delay (Max 14 days delay vs Program Need Date)	2
- Past Due or 4.6 Submission / Approval are done delay (Over 14 days delay vs Program Need Date)	0

- Vadesi geçmiş ve gecikmeyle tamamlananların yüzdesi nASIL hesaplanır:

$$\% \text{ Past Due} = \frac{\# \text{ of total APQP tasks are not submitted and approved on program need date}}{\text{Total \# of APQP tasks for active running APQP projects (1 APQP project has 50 APQP tasks)}}$$

Completed with delay = how long day is delayed vs Program need date

Phase	Task Name	Program Need Date	Completed Date	Owner Name	# of days left	Task Progress Status	Supplier Company
Phase 3	3.1 Process Flow	2022-01-29	2022-03-02	XXX	-32	Completed with over 14 days delay	XXX

13.7 Tedarikçi Dengeli Puan Kartı

Dengeli Puan Kartı İçeriği

Tedarikçi Dengeli Puan Kartı Kalite, Teslimat ve Maliyet Performansı verilerini ele alır.

Puan Kartı, her fabrikadan destekleyici ayrıntılarla birlikte bir İş Birimi Puan Kartı olarak kullanılacaktır.

Puan Kartlarını Vermek

Tedarikçiler Dengeli Puan Kartlarını PHINIA Tedarikçi Portalına <https://extranet.phinia.com/suppliers/> aracılığıyla günlük olarak görüntüleyebilirler. Önceki altı ay içinde ürün göndermeyen tedarikçilere Tedarikçi Dengeli Puan Kartı verilmeyecektir.

Performans Puanlarının Gözden Geçirilmesi

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Tedarikçilerin Dengeli Puan Kartlarını aylık olarak gözden geçirmeleri beklenmektedir. Tedarikçinin Puan Kartının yanlış veriler içerdiğine inanması durumunda, Tedarikçi tartışma, inceleme ve çözüm için derhal ilgili PHINIA Tedarikçi Temsilcisine bildirimde bulunmalıdır.

13.8 Tedarikçi Derecelendirme Sistemi

A Seviyesi (Puan > 90)

Tedarikçi, yeni işler için (mal dahilinde) tercih edilen bir Tedarikçidir.

B Seviyesi (Puan 89-75)

Tedarikçi, yeni iş fırsatları için onaylanmıştır.

C Seviyesi (Puan 74-60)

Kaynak bulma fırsatları, statü nedenlerine bağlı olarak sınırlıdır. Tedarikçi sisteminin etkinliği ve uygunluğu, temel nedenler ve düzeltici eylem için analiz edilmelidir. PHINIA ile gözden geçirilmek üzere iyileştirme planları gerekebilir.

D Seviyesi (60'tan az)

Tedarikçi, PHINIA'da Kıdemli Yönetim incelemesi olmadan yeni iş verilmesi uygun değildir. İş ilişkisini sürdürmek için düzeltici eylem planları, PHINIA Yönetimiyle proaktif olarak gözden geçirilmelidir.

13.9 Puan Kartı Renkleri Derecelendirme

Özellikleri	Yeşil	Sarı	Kırmızı
Kalite (40 Puan)	23 ila 30 puan	18 ila 22 puan	0 ila 17 puan
Teslimat (30 Puan)	23 ila 30 puan	18 ila 22 puan	0 ila 17 puan
Maliyet (30 Puan)	23 ila 30 puan	18 ila 22 puan	0 ila 17 puan
Başlatma Performansı (10 ekstra puan)	10 puan	5 ila 9 puan	0 ila 4 puan
Sürdürülebilirlik (10 puan)	7 ila 10 puan	4 ila 6 puan	0 ila 3 puan

14 Süreç Denetimleri—ÜB Sonrası

14.1 Uygunluğun Doğrulanması

PHINIA ve Müşterileri, Tedarikçi ve alt yüklenicinin tesislerinde gerekliliklere göre ürün ve süreç uygunluğunu planlanmış veya planlanmamış (olay odaklı) bir temelde veya sıklıkta doğrulama hakkını saklı tutar.

14.2 Denetçi Erişimi

Tedarikçiler, denetçilerin PHINIA ürünleriyle ilgili tüm süreçlere ve belgelere (örneğin, FMEA, kontrol planı, ölçümler, alt tedarikçi matrisi vb.) tam erişime sahip olmasını sağlamalıdır.

Bu denetimler, mevcut PHINIA Tedarikçi Süreci Denetim Formlarının kullanılmasına dayalı olacaktır.

15 Kurumsal Onaylı Kaynak Kullanımı Listesi (EASL) Süreci ve Dizini

15.1 Genel

Kurumsal Onaylı Tedarik Listesi (EASL), tüm doğrudan malzeme Tedarikçilerini ve bunlara karşılık gelen tedarik sınıflandırmalarını içeren bir listedir. Liste, kurumsal düzeyde yönetilir. EASL aşağıdaki ana bilgileri tanımlar:

- Tedarikçi DUNS numarası, Tedarikçi adı
- Tedarik için onaylanan mallar
- Malzeme
- Tedarikçi sınıflandırması: Onaylandı/Onaylanmadı/Geliştirme Aşamasında
- İş Birimi kullanımı
- Çatışma Mineralleri (varsa), Sürdürülebilirlik için tedarikçi iletişim bilgileri, PHINIA Tedarikçi Portalına (<https://extranet.phinia.com/suppliers/>) erişim sağlandı
- Tedarikçiler, PHINIA EASL'de olmadıkça PHINIA'dan üretim işi alamaz. Bir Tedarikçi PHINIA EASL'ye ancak bir PHINIA birimi tarafından bir sınıflandırma önerisinin onaylanması yoluyla eklenebilir (15.2).

15.2 Tedarikçi Sınıflandırmaları

Tedarikçi sınıflandırması, Tedarikçiyi EASL'deki emtiaya bağlar. Aşağıda bir Tedarikçinin sınıflandırmasının tanımları yer almaktadır:

Geliştirme Aşamasında

Geliştirme aşamasındaki bir Tedarikçi, bir PHINIA birimi tarafından tedarik için şartlı olarak onaylanmış onaylı bir Tedarikçidir. Geliştirme aşamasındaki bir Tedarikçi, PHINIA'da yeni olan ve şu anda başlatma modunda olan bir Tedarikçidir. Başarılı bir lansmandan sonra, sınıflandırma Geliştirme Aşamasındayken "Onaylandı" olarak değiştirilir. "Onaylandı" elde eden tedarikçiler, aynı mal sınıflandırması için daha sonraki bir tarihte "Geliştirme Aşamasında" olarak yerleştirilemezler.

Onaylandı

"Onaylandı" sınıflandırmaya sahip bir Tedarikçi, tüm PHINIA birimleri için kaynak sağlamaya uygundur. "Onaylandı" sınıflandırmaya hak kazanmak için Tedarikçinin bir PHINIA İş birimi tarafından "Onaylandı" önerisi alması gerekir.

- Halihazırda PHINIA'a doğrudan malzeme tedarik eden bir Tedarikçinin, yeni kaynak kullanımı için "Onaylandı" olarak sınıflandırılması için bir İş Birimi "Onaylandı" tavsiyesi alması gerekir.
- Başarılı bir lansmana dayalı olarak Tedarikçinin "Onaylandı" olarak sınıflandırılabilmesi için yeni bir Tedarikçinin kabul edilebilir bir Tedarikçi Değerlendirmesi ve İş Birimi "Onaylandı" önerisi olması gerekir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Tedarikçi "Onaylı" bir sınıflandırma önerisi aldığıında, Tedarikçiyi EASL'ye ekmeden önce aşağıdaki onaylardan birinin alınması gerekir:

- Küresel Emtia Yöneticisi (GCM)
- VP GSM veya atanmış delege.

15.3 Yeni İş Durdurma (NBH)

Bazen bir Tedarikçinin performansı o kadar sorunlu olabilir ki, normal Tedarikçi Geliştirmenin üzerinde eylemler gerekli olabilir. Bu durumlarda, PHINIA Küresel Tedarikçi Yönetimi ekibi, bir Tedarikçiyi Yeni İş Durdurma'ya (NBH) yerleştirmeyi seçebilir. Yeni İş Durdurma'nın amacı, Tedarikçiye önemli ve acil bir değişiklik ve iyileştirmenin gerekli olduğu sinyali vermektir. PHINIA Global Tedarik Yönetiminin amacı, normalleştirilmiş iş ilişkilerinin gerçekleşebilmesi için performans sorununu/sorunlarını çözmek üzere Tedarikçi ile birlikte çalışmaktır.

Tedarikçileri Yeni İş Durdurmaya Yerleştirme

Bir Tedarikçi, herhangi bir BrogWarner üretim tesisi veya Global Emtia Müdürü tarafından Yeni İş Durdurmasına yerleştirilebilir ve PHINIA Liderlik Ekibi tarafından onay/mutabakat sağlanabilir. Tedarikçi, NBH'ye yerleştirildiği takdirde PHINIA tarafından yazılı olarak bilgilendirilecektir.

Bir Tedarikçi aşağıdaki sorunlardan herhangi biri nedeniyle Yeni İş Durdurma için önerilebilir:

- Kronik veya ciddi kalite, teslimat veya maliyet sorunları
- Yetkisiz süreç değişiklikleri
- Etik olmayan iş uygulamaları
- Mali sıkıntı
- Bir İş Birimi'ni önemli ölçüde olumsuz etkileyen, yukarıda listelenmeyen herhangi bir sorun

New Business Hold Ramifications

- Tedarikçi, belirlenen çıkış kriteri karşılanana ve NBH statüsü kaldırılana kadar yeni iş alamaz.
- Yeni İş Durdurma, Yeni İş Durdurma'daki bir Tedarikçinin tüm konumlarını ve bölümlerini etkileyebilir.
- Yeni İş Durdurma'daki bir Tedarikçi, tüm PHINIA İş Birimleri veya belirli bir İş Birimi için Yeni İş Durdurma'da olabilir.
- PHINIA üretim tesisi ve Global Emtia Yöneticisinin takdirine bağlı olarak, Yeni İş Durdurma'daki Tedarikçilerin PHINIA tekliflerine katılmalarına ve Yeni İş Durdurma'ya alınmadan önce verilen işleri başlatmaya devam etmelerine izin verilebilir.
- Tedarikçilerin yine de, Yeni İş Durdurma'ya alınmadan önce, ihale edilen işi başlatmaları gerekmektedir.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Tedarikçinin çıkış kriterlerini karşılayamaması durumunda kaynaktan ayırma gerekli olabilir.
- Tedarikçi, NBH mali nedenlerden veya sorunlardan kaynaklanmadığı sürece, NBH'lerini Kalite Tescil Görevlisine bildirmesi gerekebilir.

PHINIA Şampiyon Sorumlulukları

- Yazılı bildirimden hemen sonra, PHINIA Şampiyonu, iyileştirme beklentilerini, çıkış kriterlerini ve Yeni İş Durdurma'dan çıkış zamanlamasını gözden geçirmek için Tedarikçi ve Tedarikçi Geliştirme ile bir toplantı planlayacaktır.
- Gerekirse, PHINIA Şampiyonu ayrıca, Yeni İş Durdurma mali konularla ilgili değilse, Tedarikçinin ISO/IATF kayıt memuruna Yeni İş Durdurma'ya alındığını bildirdiğini doğrulayacaktır.
- Tedarikçiye çıkış kriterlerini ve zamanlamasını karşılamada yardımcı olmak PHINIA Şampiyonunun sorumluluğundadır. PHINIA Şampiyonu ayrıca Tedarikçinin çıkış kriterlerini ve zamanlamasını karşılamadaki ilerlemesini PHINIA GSM'ye iletmekten sorumludur.

Yeni İş Durdurma Hedefi Çıkış Tarihi

Yeni İş Durdurma'daki Tedarikçiler, Tedarikçinin NBH'ye yerleştirildiği sırada kararlaştırılan zamanlamaya göre gözden geçirilecektir. O zaman, Çıkış Kriterleri veya Tedarik Zinciri Kurulunun tavsiyesi ile belirlenen kilometre taşlarının tamamlanmasına göre durum güncellenecektir.

Çıkış Kriteri

Belirlenen çıkış kriterlerinin PHINIA Şampiyonunu tatmin edecek şekilde başarıyla tamamlanmasının ardından PHINIA Şampiyonu, Tedarik Zinciri Kuruluna Tedarikçinin statüsünün " Yeni İş Durdurma "dan "Kaynak Kullanımı Onaylandı " olarak değiştirilmesini önerecektir. PHINIA Şampiyonu, Kurumsal EASL Ekleme veya Değiştirme Formunu doldurarak Tedarik Zinciri Kurulunu bilgilendirecektir.

Tedarik Zinciri Kurulunun onayı üzerine PHINIA Şampiyonu, Tedarikçiye statü yükseltmesini bildiren bir mektup gönderecektir.

16 Tedarikçi Konferansları/Zirveleri

Dönemsel olarak Tedarikçilerden PHINIA sponsorluğundaki konferanslara veya zirvelere katılmaları istenecektir. Bu konferanslar/zirveler ya doğası gereği bölgesel olacak ya da İş Birimi odaklı olabilir. Bu konferanslara/zirvelere tedarikçi katılımı ve desteği gereklidir.

17 Kayıtları Tutma

Kayıtların kontrolü tüm düzenleyici, PHINIA ve Müşteri gereksinimlerini karşılayacaktır. Bu kayıtlar, talep üzerine PHINIA tarafından gözden geçirilebilir olmalı ve PHINIA tarafından belirtilen süreler boyunca saklanmalıdır.

18 Elektronik Tedarikçileri için Gereksinimler

18.1 Kapsam

Araçların elektronik içeriği yüksek ve giderek artıyor ve bu nedenle aracın genel kalitesinin ve güvenilirliğinin belirlenmesinde giderek artan bir rol oynuyor. Bu bölüm, elektronik ile ilgili genel Tedarikçi kalite gereksinimlerinin açıklamasını verir.

Tasarım yetkisi ne olursa olsun, elektronik montajların PHINIA Tedarikçileri için aşağıdaki gereksinimler geçerlidir. Ürün çizimleri veya PHINIA ile sözleşmeye dayalı anlaşmalar tarafından özel olarak değiştirilmedikçe bunlar geçerlidir.

18.2 Bileşen Nitelikleri

Gerekli ürün kalitesi ve güvenilirliğini elde etmek için, mevcut olan tüm elektronik bileşenlerde AECQ-100/101/200 nitelikleri gerekir ve Malzeme Listesinde veya ilgili parça çizimleri ve spesifikasyonlarında belirtilecektir. Kükürtlü gaz ile korozyona meyilli elektrot (kükürtlü gaz ile Ag elektrotunda korozyon vb.) Entegre devreye sahip bileşenlerde izin verilmez. Yapı, elektrot açıkta kalmayacak ve uygun bir devre kartı kaplaması ile korunmayacak şekilde tasarlanır.

18.3 İşçilik Standartları

Elektronik montajlar ve ilgili parçalar için kabul kriterleri ve izin verilen yeniden işleme süreçleri tanımlanmıştır. Ürün çizimlerinde aksi belirtilmedikçe, aşağıdaki işçilik standartları gereklidir:

- BDK alt katmanları
- IPC-A-600 Baskılı Devre Kartlarının Kabul Edilebilirliği, Sınıf 3 (yol kaynağına izin verilmez)
- IPC-TM-650 Test Yöntemleri Kılavuzu
- BDK Montajları
- IPC-A-610 Elektronik Montajların Kabul Edilebilirliği, Sınıf 3
- J-STD-001 Lehimli Elektrikli ve Elektronik Montajlar için Gereklilikler (Yukarıdaki standartların çeliştiği durumlarda IPC standardı önceliklidir)

Yukarıdaki standartlar dahilinde yeniden işlemeye yalnızca PHINIA tarafından önceden onay verilmesi halinde izin verilir. Bu standartların kapsamı dışında kalan yeniden işleme, duruma göre PHINIA tarafından kabul edilmelidir.

18.4 Baskılı Devre Kartları (Baskılı Kablolama Kartları)

- Baskılı Devre Kartı (BDK)/Baskılı Kablolama Kartı (BKK) alt tabakası/laminatı, genel BDK montajının karmaşık bir bileşeni olarak kabul edilmektedir. İsmarlama tasarım ve uzun seri üretim sürecinin benzersiz riskleri vardır. Bu risklerin yönetilmesini sağlamak PHINIA'nın elektronik Tedarikçilerinin sorumluluğundadır.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- PHINIA ürünlerindeki tüm BDK laminat Tedarikçilerinin IATF16949 sertifikasına sahip olması ve süreçlerini kapsayan bir Kontrol Planına sahip olması gerekir.
- Tüm BDK Tedarikçilerinin PHINIA kalifikasyonu ve test gereksinimlerini karşılaması gerekir.
- BDK lamine Tedarikçilerinin üzerinde anlaşılan Kontrol Planı'na göre ve IPC-TM650'de tanımlanan yöntemleri kullanarak, tüm BDK partilerini test etmesi gerekir.
- BDK Tedarikçilerinin bu sonuçları kanıtlayan mikro kesitleri en az beş yıl süreyle saklamaları gerekmektedir.

18.5 İzlenebilirlik

İzlenebilirliğin etkin yönetimi, hem tedarik zincirinde hem de sahada kusurlu ürünün etkisini azaltmak için kritik öneme sahiptir.

IATF16949 gerekliliklerine ek olarak, PHINIA'a elektronik montaj tedarikçileri şunları yapmalıdır:

- Tüm elektronik bileşenlerin lot izlenebilirliğini göstermelidir
- Devam eden tüm PHINIA çalışmalarına seri numarası izlenebilirliği uygulamalıdır
- PHINIA'a sağlanan tüm bitmiş ürünlere seri numarası izlenebilirliği uygulamalıdır
- Tüm muayene ve test kayıtlarının ayrı birimde izlenebilirliğini sağlamalıdır
- 24 saat içinde kayıtların alınmasını sağlamalıdır

PHINIA, Tedarikçi izlenebilirlik sistemlerini herhangi bir zamanda denetleme hakkını saklı tutar.

18.6 Alternatif Bileşenlerin Kullanımı

- Elektronik ürünler, belirli üreticilerin bileşenleriyle doğrulanır. Bu doğrulanmış koşuldan herhangi bir değişiklik, üretim ve saha sorunları riskini taşır.
- PHINIA Tedarikçileri, belirtilen bileşen üreticilerinin ve parça numaralarının korunmasından ve yetkisiz alternatiflerin ve sahte ürünlerin kullanılmasını önlemekten sorumludur.
- PHINIA'ın elektronik montaj tedarikçileri, PHINIA'ın resmi izni olmadan belirtilen bileşen üreticisinden ve parça numarasından farklı olmamalıdır.
- Tedarikçiden kısıtlı/sınırlı bileşen tedariki konusunda tavsiye alması durumunda, Tedarikçiler, alternatif bileşenlerin kalifikasyonunu tetiklemek için derhal PHINIA'ı bilgilendirmelidir.
- PHINIA'ın alternatif bileşenlerin kalifikasyonunu verdiği durumlarda, Tedarikçi, bu tür alternatiflerin kullanımının izlenebilirliğini sağlamalı ve bitmiş ürünün bir üretim partisi içinde alternatifleri KARIŞTIRMAMALIDIR.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

- Bileşen değişikliklerinin yanı sıra, eritkenler, lehim pastası veya lehim çubuğu gibi işlem malzemelerindeki herhangi bir değişiklik, bildiri zorunlu bir değişiklik olarak sınıflandırılır.

18.7 Bileşenlerin Alternatif Kaynakları

- Onaylı elektronik bileşen kaynakları ya doğrudan üreticiden ya da yetkili distribütörleri aracılığıyla. Alternatif kaynaklardan tedarik edildiğinde büyük ölçüde artan sahte bileşen riski vardır.
- Bileşenleri alternatif kaynaklardan (yani aracılar, onaylanmamış distribütörler, vb.) tedarik etmeyi öneren PHINIA'a elektronik montaj tedarikçileri, PHINIA'dan resmi onay almalıdır.
- Böyle bir durumda, bileşenlerin orijinal ve spesifikasyon dahilinde olduğunu doğrulamak için bir doğrulama planı sunulmalı, kabul edilmeli ve gerçekleştirilmelidir. Mutabık kalınan doğrulama görsel, işlevsel veya diğer değerlendirme yöntemlerini içerebilir.

18.8 Bileşen Raf Ömrü

- Üreticiler, gerekli sonuçları elde etmek için işlenebilmelerini sağlamak için bileşenlerin, lehim pastasının, yapıştırıcıların vb. raf ömrünü tanımlayabilir.
- Üreticinin bileşen raf ömrü ve depolama ile ilgili tavsiyelerine Tedarikçi tarafından uyulmalıdır. Bu tavsiyelerden herhangi bir sapma, PHINIA'ın onayını gerektirir.
- Böyle bir durumda, bileşenlerin kullanım için kabul edilebilir olduğunu doğrulamak için bir doğrulama planı sunulmalı, kararlaştırılmalı ve gerçekleştirilmelidir.

18.9 Kullanım ve ESD Koruması

- Tedarikçiler, ANSI S20.20'ye dayalı bir ESD kontrol sistemi uygulamalıdır veya eşdeğer bir standart uyguluyorsa, bu PHINIA ile kararlaştırılmalıdır.
- Tedarikçiler, gerekli kalite seviyelerini elde etmek için üreticiler tarafından belirtilen tüm bileşen paketleme, taşıma ve ESD gerekliliklerinin yanı sıra tüm süreç içi işleme gerekliliklerine uymalıdır.

18.10 BDKA Takım Kalifikasyonu

Gerilim seviyelerinin kabul edilebilir sınırlar içinde olduğunu (IPC-9704'te tanımlandığı gibi) doğrulamak için BDK'lerde ve BDK düzeneklerinde kullanılan tüm aletler kullanımdan önce doğrulanmalıdır. PHINIA ile aksi kararlaştırılmadıkça, bu sınır 500µε değeridir.

18.11 Ürün Ömrü Boyunca Yazılım Yükümlülükleri

Yazılım parçalarına sahip tedarikçilerin, yedek parça dönemi de dahil olmak üzere, tüm ürün yaşam döngüsü boyunca yazılımın yeni sürümleri veya güncellemeleri ile

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

birlikte düzeltmeler ve/veya yamalar sağlama konusunda bir garanti yükümlülüğü vardır.

Yazılım Kalite Güvence Süreci

- Ürünle ilgili yazılım veya gömülü yazılım içeren ürünlerin tedarikçileri, talep üzerine ürünleri için bir yazılım kalite güvence sürecinin uygulanmasına ve sürdürülmesine ilişkin kanıt sağlayacaktır.
- Ürünle ilgili yazılım tedarikçileri, yazılım geliştirme aşamasından önce, sırasında ve sonrasında ASPICE benzer ürüne ilişkin raporuna veya ASPICE öz değerlendirmesine sahip olmayı kabul eder.
- ASPICE seviye 2'nin üretim başlamadan önce yerine getirilmesi gerekir; öncü ürün projeleri değerlendirme teklifi için dikkate alınamaz.
- Yazılım geliştirme ve destekleyici süreçler için kullanılan tüm araçların (örn. gereksinim veya konfigürasyon yönetim sistemleri) otomotiv endüstrisinde kullanım için sertifikalandırılması gerekir. ASIL ile ilgili ürünler için kullanılan araç, yazılım ve donanımların ISO 26262 standardını karşılaması gerekir.
- Ağın siber saldırılara karşı korunması gerekir. Tedarikçi, güvenlik ve veri bütünlüğünü kontrol etmek için dahili ve harici PHINIA uzmanlarından incelemeler almayı kabul eder.

PHINIA Lisanslı Yazılım dahil Yazılımı Kullanma Hakları

"Kullanım" terimi şu hakları içerir:

- Yazılımı veya yazılım parçalarını diğer ürünler için derleme hakkı da dahil olmak üzere, yazılımı kopyalamak, kurmak, aktarmak, depolamak, yüklemek, test etmek veya mevcut tüm sistemlerde çalıştırmak
- Yazılımı bir PHINIA ürünü (bundan böyle "ürünler" olarak anılacaktır) ile birlikte veya birlikte kullanılması amaçlanan başka bir yazılımda veya donanımda birleştirmek, entegre etmek veya gömmek, ancak yine de ürün PHINIA tarafından dahili olarak geliştirilmeyecektir.
- Yazılımın kalibrasyonu, konfigürasyonu ve parametreleştirilmesi için
- Yazılımı bir PHINIA ürününün parçası olarak veya tanıtım amacıyla PHINIA ürünleriyle birlikte kullanmak için
- PHINIA, yalnızca yedeklemeler için değil, kopyalar oluşturma hakkına sahiptir.

Tedarikçinin Belirli Donanıma Bağlı Yazılım Kullanma Yükümlülüğü

- Yazılım yalnızca belirli donanımlarla veya yalnızca belirli donanımlarla bağlantılı olarak kullanılmalıdır.
- Yazılım Tedarikçisi, yazılımı donanıma yüklemek, kurmak ve çalıştırmak için gerekirse ek yazılım sağlamak zorundadır.

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

Yazılım Dokümantasyonu

PHINIA, kullanım kılavuzu da dahil olmak üzere Tedarikçi tarafından sağlanan tüm belgelerle ilgili olarak şunları yapma hakkına sahiptir:

- kullanma
- çoğaltma (ayrıca dijital), kopyalama, yeniden yazdırma, tarama
- tercüme etme
- değiştirmek
- yayma
- ve diğer türlü imha etme

Alt Lisanslama

PHINIA, Lisanslı Yazılıma ve ilgili belgelere "Yetkili Üçüncü Taraflara" alt lisans verme hakkına sahiptir. PHINIA hakları:

- a) Lisanslı Yazılımı tüm PHINIA ve/veya müşteri projeleriyle bağlantılı olarak kullanma hakkı.
- b) Lisanslı Yazılımı PHINIA veya müşteri'den veya diğer ürünlerle geliştirmek, birleştirmek ve/veya entegre etmek için, sistem geliştiricileri/entegratörleri gibi sorumlu kişiler.
- c) PHINIA Ürünü için onarım, bakım veya benzeri hizmetler sunmak, Lisanslı Yazılımı kullanma hakkı gerektiren üçüncü taraflar.
- d) a) - c) Lisanslı Yazılımı bir PHINIA Ürününün parçası olarak kullanma, pazarlama veya yayma hakkı gerektiren PHINIA müşterilerini ve/ veya müşterinin bağlı kuruluşlarından herhangi birini de kapsar.
- e) a) - d) Bu hak, son kullanıcılara ilgili hakları verme hakkını da içerir.

Garanti Süresi Boyunca Yükümlülükler

Tedarikçi, garanti süresi boyunca, ilgili bireysel işlem sözleşmesinde yazılı olarak aksi açıkça kararlaştırılmadıkça, herhangi bir ayrı ücret hakkı olmaksızın PHINIA'a aşağıdaki hizmetleri sağlayacaktır:

- a) Geçici çözümler
- b) Hata düzeltmeleri
- c) Düzeltmeler ve yamalar
- d) Güncellemeler
- e) a) – d) kritik hataları ve arızaları gidermek için
- f) Lisanslı Yazılımın ve Lisanslı Yazılım tarafından kullanılan alt bileşenlerin genel olarak mevcut tüm yeni sürümleri veya güncellemeleri
- g) Yalnızca hata kısıtlaması ile ilgili değil, tüm gerekli bilgiler
- h) Hata düzeltme ve/veya hata ortamı
- i) Telefonda veya e-posta yoluyla teknik destek

Kaynak Kodu

Lisanslı Yazılımın kaynak kodu PHINIA'a verilmezse, Tedarikçi, PHINIA'ın talebi üzerine veya Tedarikçinin mülkiyet değişikliği veya iflas durumunda, bir kaynak kodu

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

emanet sözleşmesi imzalayacağını ve kaynak kodunu PHINIA tarafından PHINIA'ın yararına seçilecek tanınmış bir depoya yatıracağını kabul eder.

19 Tedarikçi Kılavuzu Revizyon Geçmişi

Rev	Tarih	Değiştirilen Bölüm ve Değişikliğin Açıklaması	Yazar /Editör
1	03-Tem-2023	Dağıtım için Onaylandı ve Yayınlandı	S. Dori, VP, CPO

EKLER:**A-1 Kısaltmalar**

3-D	Üç Boyutlu Disiplin Raporu (8-D Raporunun ilk 3 adımı)
5-D	Beş Boyutlu Disiplin Raporu (8-D Raporunun ilk 5 adımı)
8-D	Sekiz Boyutlu Disiplin Raporu
AECQ	Otomotiv Elektroniği Konseyi – Yeterlilik
AIAG	Otomotiv Sektörü Eylem Grubu
AIF	Yıllık İyileştirme Faktörü
ANSI	Amerikan Ulusal Standartlar Enstitüsü
APQP	İleri Ürün Kalite Planlaması
ASIL	Otomotiv Güvenliği Bütünlük Düzeyi
ASPICE	Otomotiv Yazılımı Performans İyileştirme ve Yetenek Belirleme
CAMDS	Çin Otomotiv Malzeme Veri Sistemi
CCC	Çin Zorunlu Sertifikasyonu
CCEE	Çin Elektrikli Ekipman Uygunluk Sertifikası Komisyonu
CCIB	Çin Emtia Denetleme Bürosu
CPO	Baş Tedarik Görevlisi
CPM	Satın Alınan Malzemeye İlişkin Şikayet
D&B	Dunn & Bradstreet
DIN	Alman Endüstri Normu
DFMEA	Tasarım FMEA
GCM	Küresel Emtia Yöneticisi
EASL	Kurumsal Onaylı Kaynak Kullanımı Listesi
EPC (EUS)	Erken Üretim Sınırlaması
ESD	Elektrostatik Deşarj
ESG (CSY)	Çevre, Sosyal, Yönetim
eTT	Elektronik Teklif Talebi
eTDT	Elektronik Tedarikçi Değişiklik Talebi
FIFO	İlk Giren İlk Çıkar
FMEA	Arıza Modu ve Etkileri Analizi
GADSL	Küresel Otomotiv Beyan Edilebilir Madde Listesi http://www.gadsl.org
GSM	Küresel Tedarik Yönetimi
IATF	Uluslararası Otomotiv Görev Gücü
UMVS	Uluslararası Malzeme Veri Sistemi (http://www.mdsystem.com/index.jsp)

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu

IPC-A	Baskılı Devreler Enstitüsü – Kabul Edilebilirlik
IPC-TM	Baskılı Devreler Enstitüsü – Test Yöntemleri
ISO	Uluslararası Standardizasyon Örgütü
İGD	İthalatçı Güvenlik Dosyalama
ISPM 15	Bitki Sağlığı Önlemlerine İlişkin Uluslararası Standartlar, Uluslararası Ticarete Ahşap Ambalaj Malzemesinin Düzenlenmesine İlişkin Kılavuzlar
JIT	Tam zamanında
MBE	Azınlık İşletme Kuruluşu
MGBF	Malzeme Güvenlik Bilgi Formu
NBH	Yeni İş Durdurma
OEÜ	Orijinal Ekipman Üreticisi
BDK	Baskılı Devre Kartı
PFMEA	Proses FMEA
MBP	Milyon Başına Parça
PO	Satın Alma Emri
PPAP	Üretim Parça Onay Süreci
PSW	Parça Gönderim Emri
BKK	Baskılı Kablolama Kartı
REACH	Kimyasalların Kaydı, Değerlendirilmesi, İzni (http://www.acea.be/index.php)
TT	Teklif Talebi
ROHS	Bazı tehlikeli maddelerin kullanımının kısıtlanması http://ec.europa.eu/environment/waste/weee/index_en.htm
RPN	Risk Öncelik Numarası
T&T	Tekrarlanabilirlik ve Tekrar Üretilirlik
SAE	Otomotiv Mühendisleri Topluluğu
SAQ	Öz Değerlendirme Anketi
TST	Tedarikçi Sapma Talebi
SG&Y	Satış, Genel ve Yönetim
ÜB	Üretimin Başlaması
SÜB	Seri Üretimin Başlaması
SPC	İstatistiksel Süreç Kontrolü
OSD	Otomotiv Sanayii Derneği
VIP	Değer Geliştirme Programı

PHINIA Tedarikçi Kılavuzu**A-2 Forms**

Form Numarası	Form Adı	Dosya Adı
GSM-F001	PHINIA Tedarikçi Anketi	GSM-F001 PHINIA Supplier Questionnaire.doc
GSM-F002	Teknik Saha Değerlendirmesi	GSM-F002 Technical Site Assessment.xls
GSM-F004	WAR İnceleme Formu	GSM-F004 We Are Ready Review.xls
GSM-F005	Tedarikçi PPAP Kontrol Sayfası	GSM-F005 Supplier PPAP Check Sheet.xls
GSM-F007	8-D Problem Çözme Formu	GSM-F007 8-D Problem Solving Form.xls
GSM-F009	CS2 Değerlendirme Formu / I-Şeması	GSM-F009 CS2 Assessment Form.xls
GSM-F012	Paketleme Formu	GSM-F012 Packaging Form.xls
GSM-F013	C-TPAT Tedarikçi Durum Formu	GSM-F013 C-TPAT Supplier Status.doc
GSM-F014	VDA 6.3 Potansiyel - Analiz	GSM-F014 VDA 6.3 Potential Analysis
GSM-F015	VDA 6.3 Süreç Denetimi	GSM-F015 VDA 6.3 Process Audit.xls
GSM-F017	Prototip Numune Gönderme Formu	GSM-F017 Prototype Samples Submission Form.xls
GSM-F018	Erken Üretim Sınırlama Taahhüt Formu	GSM-F018 Early Production Containment Commitment.doc
GSM-F023	Fizibilite Taahhüt Formu	GSM-F023 Fizibilite Taahhüt Formu
GSM-F024	Geçiş Özellikleri Formu	GSM-F024 Özel- Geçiş Özellikleri Formu
GSM-F025	Tedarikçi Takım Kontrol Listesi	GSM-F025 Tedarikçi Takım Kontrol Listesi
GSM-F026	Tedarikçi Takım Verileri	GSM-F026 Tedarikçi Takım Verileri
GSM-F027	Alt Tedarikçi Matrisi	GSM-F027 Alt Tedarikçi Matrisi
GSM-F028	Kapasite Analizi Süreci	GSM-F028 Kapasite Analizi Süreci
GSM-F029	Hızlı Tesis Değerlendirmesi	GSM-F029 Hızlı Tesis Değerlendirmesi
GSM-F030	Şirketler için Rüşvetle Mücadele Durum Tespiti Anketi	GSM-F030 Şirketler için Rüşvetle Mücadele Durum Tespiti Anketi
GSM-F033	Temizlik Denetim Formu	GSM-F033 Temizlik Denetim Formu